



## ภาคผนวก ข

- 1ข สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- 2ข แผนที่ประชาสัมพันธ์โครงการ
- 3ข ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน
- 4ข เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
- 5ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
- 6ข เอกสารแสดงการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 7ข คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- 8ข แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน (Prevent Maintenance) ประจำปี 2565
- 9ข โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 10ข แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 11ข เอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชน
- 12ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน แยกตามปัจจัยเสียง ประจำปี 2565
- 13ข แผนที่แสดงเส้นทางการระบายน้ำเสียและน้ำฝน
- 14ข ขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุอันตราย และกากของเสีย
- 15ข เอกสารแสดงการอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่
- 16ข แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 17ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 18ข เอกสารแต่งตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 19ข สำเนากรรมธรรม์ประกันภัยรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก ต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ต่อรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 20ข ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย (Manifest)
- 21ข หนังสือการขอขยายเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)
- 22ข หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

- 23ข หนังสือการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว และวิธีกำจัด (สก.3)
- 24ข เอกสารแสดงการเข้าตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย
- 25ข บันทึกปริมาณของเสีย
- 26ข ใบเสร็จการรับกำจัดขยะ
- 27ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำโครงการ
- 28ข เอกสารแสดงการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการ
- 29ข คู่มือด้านความปลอดภัยประจำโครงการ
- 30ข มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 31ข เอกสารตัวอย่างการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)
- 32ข เอกสารแสดงการอบรมด้านความปลอดภัย
- 33ข รายงานการตรวจสอบระบบดับเพลิงประจำปี 2565
- 34ข แผนผังแสดงเส้นทางการหนีไฟ และตำแหน่งติดตั้งระบบป้องกันระงับอัคคีภัย
- 35ข แผนงานการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 36ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2565
- 37ข คู่มือก่อนการตรวจสอบสมรรถภาพการไต่ยีน
- 38ข หนังสือเชิญชุมชนเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 39ข แผนงานมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565
- 40ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
- 41ข สัดส่วนพนักงานและพนักงานท้องถิ่น
- 42ข เอกสารแสดงการติดต่อเข้าเยี่ยมชมโครงการ
- 43ข แบบฟอร์มบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ
- 44ข ข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรค
- 45ข แบบสำรวจความคิดเห็นประชาชนต่อการดำเนินงาน  
ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565
- 46ข พื้นที่สีเขียวปัจจุบันของโครงการ





ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256507-337

ชื่อโครงการ : โครงการ โรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของ บริษัท โฮเอ เมทัลล์  
(ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 65 มี.ย. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 25/07/2565

เลขที่ EIA/EIA/IIA : 11965

ผู้ยื่นรายงาน : พิชรี ศรีธรรม

อีเมล :

โทรศัพท์ :



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้  
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ  
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA  
อีกหนึ่งช่องทาง

ดำเนินการภายใต้แผนแม่บทด้านวิชาการกรมฯ ด้านสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development



# HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

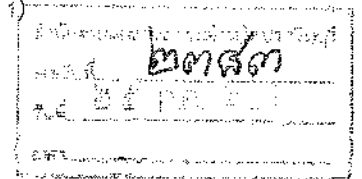
Kabinburi Industrial Zone  
454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)  
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

วันที่ 25 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี



สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

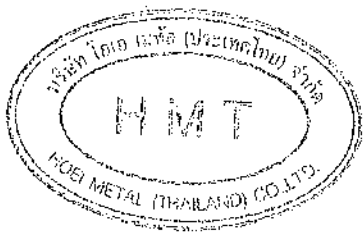
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

จำนวน 3 ฉบับ CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองก่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ลงชื่อ



( นายมาชา )

กรรมการผู้จัดการ



# HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone

454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)

Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

วันที่ 25 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565

จำนวน 1 ฉบับ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

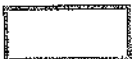


ลงชื่อ



( นายมาซารุ ฟูเซะยะ )

กรรมการผู้จัดการ





**HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.**

Kabinburi Industrial Zone

454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)

Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

2545

25 ม.ค. 2565

15 30 น

วันที่ 25 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรียน นายกเทศบาลเมืองหนองกี่

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

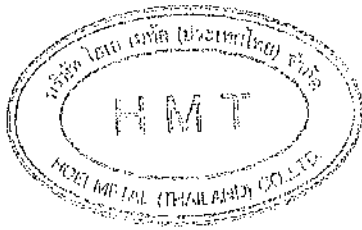
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

จำนวน 1 ฉบับ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ[91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอปักธงชัย จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ลงชื่อ



( นายมาซารุ ฟุเตยะ )

กรรมการผู้จัดการ

ได้รับทราบแล้ว  
วันที่ 25 ม.ค. 2565  
เวลา 15.30 น



ภาคผนวก 2ข

แผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ



## การจัดการสิ่งแวดล้อม

### มลพิษทางอากาศ

- ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนระบายอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วออกทางปล่องระบาย และควบคุมอัตราการระบายความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ
- จัดให้มีการปลูกต้นไม้ทรงสูง เพื่อเป็นแนวกันชนป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง

### มลพิษทางเสียง

- กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยิน
- กำหนดแผนตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง
- ดำเนินกิจกรรมการผลิตภายในอาคารเท่านั้น

### มลพิษทางน้ำ

- น้ำเสียที่เกิดขึ้น โครงการจะรวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป และส่งต่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

### ขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม

- ของเสียจากพนักงาน รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามาเก็บขนและนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล
- ของเสียจากกระบวนการผลิต รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ

### การขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ ของเสีย และยานพาหนะของพนักงาน

- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคลากรที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

## การดำเนินการด้าน

### การมีส่วนร่วม

บริษัทฯ ตระหนักถึงการดำเนินกิจกรรมการผลิตควบคู่กับการจัดการร่วมกับชุมชน พร้อมที่จะเปิดโอกาสให้ชุมชนโดยรอบได้รับรู้การดำเนินงานของโครงการ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน มุ่งสู่เป้าหมายให้ชุมชนและโรงงานอยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน

## ผลประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- เพิ่มโอกาสจ้างแรงงาน สร้างงาน สร้างอาชีพในท้องถิ่น และดูแลด้านสวัสดิการ และคุณภาพชีวิตแก่พนักงาน
- เพิ่มเดิมการสนับสนุนกิจกรรมเสริมสร้างคุณภาพชีวิตภายในชุมชนโดยรอบโครงการ รวมถึงการสนับสนุนสถานะทางเศรษฐกิจในระดับประเทศ
- เป็นทางเลือกในการนำอะลูมิเนียมที่คงเหลือจากเศษอะลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด

## ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

เจ้าของโครงการ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	
คุณสุพาวรรณ พันธ์	โทรศัพท์ : 037-625-400-1
คุณภาณุวัฒน์ ไชยจำ	โทรสาร : 037-625-402

บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของประชาชน : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด	
คุณสมชาย ปิยะวารสกุล	โทรศัพท์ : 02-373-7799
คุณสุรพัฒน์ มะลิงาม	โทรสาร : 0-2373-7979



## โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)



## บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี

เนื้อที่ 11 ไร่ 2 งาน 66 ตารางวา หรือ 18,664 ตารางเมตร

เราปรารถนาที่จะปกป้องโลกและธรรมชาติที่สวยงามและมีความท้าทายแข่งขันในระดับโลก

"H" คือ "H" ใน HOEI

สิ่งนี้สะท้อนให้เห็นถึงความปรารถนาของเราที่จะช่วยเหลือเพิ่มความหวังสำหรับวันพรุ่งนี้ "วงกลม" คือ "วงกลม" ของคนที่ทำงานที่ HOEI นอกจากนี้ยังเป็นวงกลมที่ผูกเรากับลูกค้าของเราออกจากรุ่นช่วยเหลือในการสร้างสังคมในรูปแบบของการใช้ผลิตภัณฑ์ที่สามารถทำได้เนื่องด้วยผ่านการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ



## การพัฒนาโครงการ

- ธันวาคม ปี พ.ศ. 2559 เริ่มดำเนินการหลอมและผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ด้วยเตาหลอมขนาด 15 ตัน จำนวน 2 เตา ติดตั้งหัวเผาเตาละ 1 หัว กำลังการผลิต 45 ตัน/วัน ได้รับอนุญาตจากอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59 ปอ

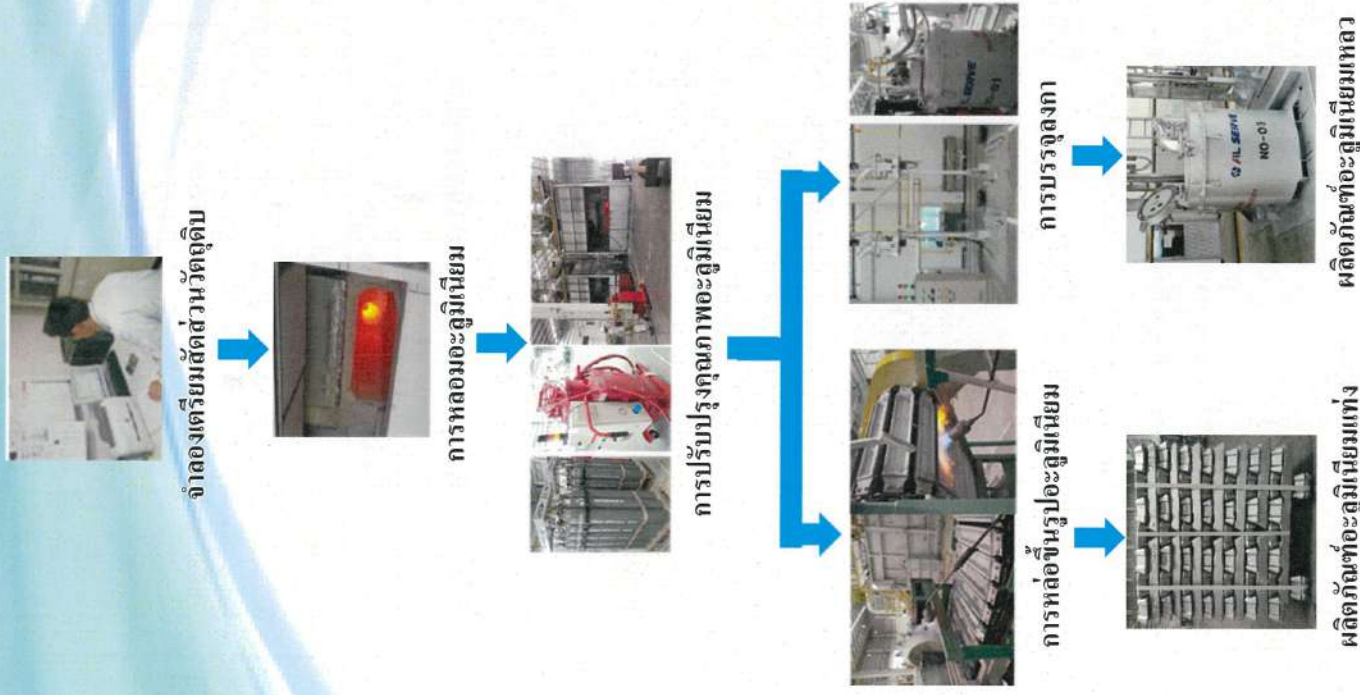
- ปี พ.ศ. 2561 ดำเนินการขยายกำลังการผลิตโดยติดตั้งหัวเผาแบบสับมิสโดยตรงภายในเตาหลอมอะลูมิเนียม ขนาด 15 ตัน จำนวน 2 เตา โดยติดตั้งเพิ่มเดิมจำนวนเตาละ 1 หัวเผา จำนวนรวมทั้งสิ้น 4 หัวเผา (เตาละ 2 หัวเผา) ทำให้กำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 90 ตัน/วัน และจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใต้ชื่อโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/4363 ลงวันที่ 3 เมษายน 2561

- ปี พ.ศ. 2562 ขยายกำลังการผลิตโดยทำการติดตั้งเตาหลอมขนาด 10 ตัน จำนวน 1 เตา และเครื่องจักรสนับสนุนการผลิต ทำให้มีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 120 ตัน/วัน และทำการก่อสร้างอาคารจัดเก็บวัตถุดิบภายในพื้นที่โครงการเดิม โดยไม่มีการขยายพื้นที่โครงการแต่อย่างใด และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/4715 ลงวันที่ 7 เมษายน 2563

## ที่ตั้งโครงการ



## กระบวนการผลิตของโครงการ



## ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร (CSR)







ภาคผนวก 3ข

ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน

รับข้อร้องเรียน จากช่องทางต่างๆ ดังนี้

- 1) ติดต่อโดยตรงที่ด้านหน้าโรงงาน
- 2) ติดต่อสำนักงานเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี หมายเลขโทรศัพท์ 0 3720 4337-44
- 3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท ไอเอ เนทัล (ประเทศไทย) จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 0 3762 5400-1

พื้นที่

หน่วยงานรับฟังความคิดเห็นชุมชน รวบรวมเสนอ  
หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง บันทึกสรุปการดำเนินงาน

ภายใน 1 วัน  
ทำการ

ภายใน 1 วัน

ตรวจสอบสาเหตุ เพื่อหาข้อสรุปเบื้องต้น  
และรายงานต่อกรรมการผู้จัดการให้รับทราบ

มีสาเหตุจากโครงการ

ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ชี้แจงกลับกับทางผู้แจ้งข้อมูล  
หรือผู้ร้องเรียน ภายใน 1 วัน  
และดำเนินการตรวจสอบทันที

ชี้แจงกลับกับทางผู้แจ้งข้อมูล  
หรือผู้ร้องเรียน ภายใน 1 วัน

สรุปผล/แจ้ง

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับ  
ต่อผู้ร้องเรียน

แจ้งให้ร่วมตรวจสอบและโรงงาน  
สรุปผลต่อคณะกรรมการ

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมหน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน  
หรือผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมสังเกตการณ์

นำสรุปข้อร้องเรียนเข้าสู่กระบวนการพิจารณา  
ประชุมทบทวนโดยผู้จัดการโรงงาน  
เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

สรุปผล/แจ้ง

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับ  
ต่อผู้ร้องเรียน

สรุปชี้แจงการดำเนินการแก้ไขและแจ้งกลับต่อผู้ร้องเรียน  
ภายใน 7 วัน หากการแก้ไขไม่แล้วเสร็จ  
ต้องแจ้งผู้ร้องเรียนทราบทุก 15 วัน จนกว่า  
การดำเนินงานแล้วเสร็จและแจ้งผลการดำเนินการแก้ไข  
ต่อกรรมการผู้จัดการให้รับทราบ



ภาคผนวก 4ข

เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ







ภาคผนวก 5ข

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)



คำสั่งอำเภอกบินทร์บุรี

ที่ ๒๓๕ / ๒๕๖๒

เรื่อง แต่งตั้งกรรมการไต่ราคาติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหามลกระทบสิ่งแวดล้อม

( EIA Monitoring Committee )

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

\*\*\*\*\*

ด้วยบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ ๔๕๔/๑๖ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้มีการดำเนินการโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ซึ่งเป็นโครงการหรือกิจการที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เพื่อให้การดำเนินการโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการของโครงการด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน ในการกำกับ ดูแล การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและให้ประชาชนมีความมั่นใจในการดำเนินงานของโครงการฯ และแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด มีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังนี้

#### ๑. ที่ปรึกษา

- ๑.๑ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน
- ๑.๒ อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน
- ๑.๓ สาธารณสุขจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน
- ๑.๔ ชลประทานจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน
- ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักสิ่งแวดล้อมทรัพยากรน้ำภาค ๗ หรือผู้แทน
- ๑.๖ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรน้ำภาค ๖ หรือผู้แทน

#### ๒. คณะกรรมการตรวจติดตามป้องกันและแก้ไขปัญหามลกระทบสิ่งแวดล้อม

- |  |                  |
|--|------------------|
| ๒.๑ นายอำเภอกบินทร์บุรี                            | ประธานกรรมการ    |
| ๒.๒ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกี่               | รองประธานกรรมการ |
| ๒.๒ กำนันตำบลหนองกี่                               | รองประธานกรรมการ |
| ๒.๓ สาธารณสุขอำเภอกบินทร์บุรี                      | กรรมการภาครัฐ    |
| ๒.๔ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองกี่  | กรรมการภาครัฐ    |
| ๒.๕ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพบ้านโคกอุดม  | กรรมการภาครัฐ    |
| ๒.๖ ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกี่               | กรรมการภาครัฐ    |
| ๒.๗ ผู้อำนวยการกองช่างองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกี่ | กรรมการภาครัฐ    |

/ ๒.๘ นายฉลอง ...

๒.๘ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๙ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๒ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๐ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๓ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๑ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๔ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๒ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๕ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๓ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๖ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๔ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๗ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๕ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๘ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๖ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๗ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑๐ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๘ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๙ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๕ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๐ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๖ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๑ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๗ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๒ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑๘ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๓ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑๙ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๔ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๒๑ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๕ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑ ตำบลบ้านนา	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๖ นางทิพย์วิมล ศรีโคตร	กรรมการภาคเอกชน
๒.๒๗ นายปิยะ พุ่มเพชร	กรรมการภาคเอกชน
๒.๒๘ นายภาณุวัฒน์ ไชยจำ	กรรมการภาคเอกชน
๒.๒๙ นายพิสิทธิ์ หมื่นโสภา	กรรมการภาคเอกชน
๒.๓๐ ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกื	กรรมการและเลขานุการ
๒.๓๑ นิติกรองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกื	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

#### อำนาจหน้าที่

๑. ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน

๒. พิจารณาแก้ไขข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท การพิจารณาการชดเชยทั้งแง่การตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนดหากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินรวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ

๓. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ

๔. ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการและแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล

๕. ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการรวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน

/ ๖. ตรวจสอบ ...

๖. ตรวจสอบ ให้ข้อคิดเห็นข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการที่ผ่านมา เพื่อเป็น  
การปรับปรุงการจัดการข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๒



(นายวัลลภ ประวิตวงศ์)

นายอำเภออุบลราชธานี





ภาคผนวก 6ข

เอกสารการประชุมคณะกรรมการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปรายงานการประชุม

คณะกรรมการติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)  
โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท โอลิ อเมทิล (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 2/2565

วันอังคาร ที่ 6 กันยายน 2565 เวลา 08.30 - 12.00 น.

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 สำนักงานเขตนิคมอุตสาหกรรมกับบุรี

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. นายประธานการประชุม

นายอำเภอเมืองบุรี

- ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดบุรีรัมย์
- เจ้าหน้าที่สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดบุรีรัมย์
- ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดบุรีรัมย์
- ผู้แทนนายอำเภอเมืองหนองกี่
- ผู้แทนปลัดเทศบาลเมืองหนองกี่
- ผู้แทนผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลเมืองหนองกี่

2. ภาคประชาชน

- กำหนดจำนวนผู้แทน
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.1
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.2
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.3
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.4
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.5
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.6
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.7
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.8
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.10
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.11
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.12
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.6
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.7
- ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.8

ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.21  
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.1  
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเจ้าฟ้า น.8

3. สรุปประเด็นขอพิจารณาของกรรมการกับบุรี

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท เขตอุตสาหกรรมกับบุรี จำกัด

4. ผู้แทนโครงการ บริษัท โอลิ อเมทิล (ประเทศไทย) จำกัด

- ประธาน บริษัท โอลิ อเมทิล (ประเทศไทย) จำกัด
- ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายผลิต บริษัท โอลิ อเมทิล (ประเทศไทย) จำกัด
- ผู้จัดการฝ่ายผลิต บริษัท โอลิ อเมทิล (ประเทศไทย) จำกัด
- ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายบริหาร บริษัท โอลิ อเมทิล (ประเทศไทย) จำกัด
- ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ บริษัท โอลิ อเมทิล (ประเทศไทย) จำกัด

5. บริษัท เคมบิลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (ปรึกษาโครงการ)

- ผู้เชี่ยวชาญโครงการ บริษัท เคมบิลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
- นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เคมบิลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
- เจ้าหน้าที่การตลาด บริษัท เคมบิลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

เริ่มประชุม 09.00 น.

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมรับทราบ

ประธาน (คุณสหาย เอมประสิทธิ์สกุล นายอำเภอเมืองบุรี) กล่าวต้อนรับผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) และแจ้งเกี่ยวกับเรื่องทั่วๆไป การปรับปรุงแผนความสอดคล้อง ซึ่งเขตอุตสาหกรรมกับบุรีฯ ได้ยื่นเรื่องขออนุญาตก่อสร้างโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย) เรื่องนี้ ทางกับในส่วนที่เกี่ยวข้องและหาวิธีในการดำเนินการ ระเบียบนี้ให้ยื่นขึ้น ในภาคเอกชนขอความร่วมมือในการพัฒนาในเขตกับบุรีฯ และในส่วนของการจ้างวิศวกรที่มีอยู่ในช่วงทำงานของปีถัดไป ในแต่ละพื้นที่ที่จุดเด่นจุดอ่อนในเรื่องอะไรทั้งนี้ ภาคราชการขอฝากให้เป็นระบบความเสี่ยง เรื่องความปลอดภัยภัยพิบัติ มี ทีม หน่วยงานอาชีวอนามัยทั้งซีแอล ฝั่งทางด้านผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อมจะให้ความสำคัญได้โดย

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับทราบรายงานการประชุม

คุณสหาย (ที่ปรึกษาฯ) แจ้งรับทราบรายงานการประชุมและผลการติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 11 พฤษภาคม 2565

มติที่ประชุม: รับทราบ

[illegible]



## มาตรการทั่วไป

ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ พส 1010.3/5439 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2564

จัดทำแผนปฏิบัติการเพื่อประสานรายละเอียดโครงการ การดำเนินการ กิจกรรมของโครงการ ให้ชุมชนได้รับทราบ รวมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชน หรือผู้ที่สนใจสามารถเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการ



โครงการจัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษ โดยขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามเอกสารเลขที่ อก 0313/11081 เมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2564

## สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย 9 หัวข้อ

1. คุณภาพอากาศ
2. ระดับเสียง
3. คุณภาพน้ำ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน
5. สิ่งมีชีวิตรหัสใต้ผิวดิน
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
8. การสาธารณสุข
9. วัฒนธรรมชนเผ่า

ซึ่งมีผลการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากห้องระบายนี้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดระดับเสียง ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

## การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ประกอบกิจการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ประกอบกิจการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดระดับเสียงดังตัวบุคคล ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



เมื่อวันที่ 21 มีนาคม 2565 โครงการเจริญเทศบาลเมืองหนองกี่ เขตอุตสาหกรรมกับบริษัท ผู้ถือหุ้นบ้าน.3 และ น.10 และผู้นำชุมชนเข้าร่วมสังเกตการณ์ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ของบริษัท ไบเอ แพลตฟอร์ม (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตรวจระหว่างวันที่ 21 - 28 มีนาคม 2565

ประธานเปิดให้คณะกรรมาธิการฯ จักถามและแสดงความคิดเห็น

หากเราเลือกได้และจำเป็นต้องนำมารองรับกับแบบสภานาย เราผู้ใหญ่บ้านคงต้องหมู่บ้านสมัครพรรคพวกที่ไปช่วย เพราะนี่เกิด

1. นายอำเภอสอบถาม เรื่องเสียงที่มีค่าสูงริมๆ ที่เขื่อนท่า Sec. ซึ่งเขื่อนยาวกว่าที่แถมมีค่าสูง แต่ทำไมปรอทนี้ ค่าเสียงถึงลงมา แต่ปรอทก็มีริมๆ เขื่อนเขื่อน ทางโครงการได้ดำเนินการอย่างไร รวมถึงค่า NOx ของโรงปล่อยร้อนมีค่าสูง
- ทางที่ปรึกษาฯ นี้เองเรื่องเสียงพื้นฐานให้พื้นที่เขต KZ ที่เกี่ยวข้องตามไปให้ข้อมูล เมื่อพิจารณาเห็นว่าไม่ปลอดภัยและพื้นที่ชุมชนแบบเสี่ยงสูง เพราะจะมีเสียงที่ฐานของถ่านหินที่ 3 มีรั้วโรงงานทั้งหลายเข้ามาในรั้วภาคิน และจุดที่เขตแล้ว ขึ้นมาสูงส่วนมากจะเป็นช่วงภาคิน ซึ่งอยู่แถวหัวฟางโรงงาน ไม่มีกิจกรรมการคาดคิดในช่วงภาคินที่วีกะบริเวณพื้นที่ให้ทั้งเสียงสูง แต่จุดจะมีเสียงจากภาคินโดยธรรมชาติส่วนหนึ่ง อย่างเสียงกังปริง นรกรองแทรกเข้ามาในรั้วนั้น เครื่องวัดเสียงก็จะมีการบันทึกเสียงค่าๆ เพราะจะมีบริเวณเปลี่ยนเสียงช่วงในเวลาเดียวกัน กับวันที่โรงงานหยุดก็อาจจะพบว่าค่าเสียงขึ้นสูงหรือปรอท ซึ่งก่อนหน้าก็ อาจจะมีการคำนวณของทางรอบนี้ ทางโครงการได้เคยมีการบันทึกเสียงไว้แล้ว แล้วอาจเสียงแดงให้ดูทางคณะกรรมกรจับพรวนแล้วรีบร้อย

- หากมีปริมาณของไนโตรเจนในดินมากเกินไป อาจทำให้พืชดูดน้ำมากเกินไปจนทำให้พืชเหี่ยวเฉาได้

2. นายชัยยศพลภาน กล่าวถึงวัตถุประสงค์มีสี่ ประการที่มีการทำงานอย่างไร  
- หางานราชการ ซึ่งใจ ภาวทำงานของพนักงาน โนย จะทำงานอยู่แต่ระดับแผนกจนเครื่องจักร ปรับเปลี่ยนตามสภาพการทำงานของตนทำงาน แต่ละระดับนั้นก็ไปเรื่อยๆ อย่างงานช่างยนต์ตามรถยนต์จะไม่ติดที่ ย ชั่วมีเต็ม เช่น ที่งานที่เดาหลอดเครื่องประมาณจะใช้โง่ง แล้วหลังจากนั้นก็เข้ามาทำงานในห่อวงจรนะ
3. นายชัยยศพลภานเรื่องสมัครขออยู่ผู้ได้ตัวเลขของพนักงาน 7 คน ที่คิดปกติเรื่องการได้เรียน ผ่านทางโครงการช่วยเหลือผู้ผ่านการศึกษาฟรีเล่า

- [illegible]

4. คุณลอง ฝนลา (ตัวหนังสือในรูป ม.1 ข.หน้าก) ลองหาสิ่งมาวัดความสอดคล้องของเตาหลอม การป้องกันกระเบื้อง  
ของเตาหลอม  
- ทางสำรวจการ ขี้เถ้า มีข้อกำหนดห้ามไม่ให้วัดอุณหภูมิเตาหลอม ห้ามใช้เตาดับเพลิงบริเวณเตาหลอมต้อง  
ใช้ระยะห่างไว้ ภาวการณ์เกิดเหตุหลอม (ขี้เถ้า) การตรวจสอบเตาควรใช้ตะขอสอดกับทั้งขี้เถ้าและเหล็ก

พญ ๗ / ๑๑

5. **คงเหลือเงิน เงินลา และ** **ก้ำมั่ว** **ด้วยสัตว์** **ของพิพาดา** **มาจุตรวจิต** **ให้** **สอดคล้องกับ** **ทิศทาง** **ตาม** **ฤดูกาล**

- ค่าใช้ประโยชน์สาธารณะ : การกำหนดโครงสร้างจัดองค์เมือง ได้ผ่านการพิจารณาจากผู้มีปัญญา ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แล้วก่อนที่จะทำโครงการจัดตั้งสวนสาธารณะแห่งนี้ได้กำหนดที่จะเป็นสวนสาธารณะที่จะใช้ประโยชน์ร่วมกันของประชาชนในบริเวณใกล้เคียงและประชาชนในจังหวัดภูเก็ตที่จะได้ใช้ประโยชน์ร่วมกัน

- [illegible]

ผู้ดูแลการตรวจวินิจฉัยโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์จะให้อิมมูโนโพรบการนำเสนอยีนการประมาณอุบัติการณ์

- [illegible]

- [illegible]

8. นายอำเภอสอบถามถึงเรื่องอื่นๆที่เข้าข่าย EA แต่ไม่เหมาะสมแบบนั้น พอจะมีความรู้ที่จะรู้ที่สามารถติดต่อ KIZ ได้หรือไม่
- พี่รักขะฯ จึงลง ทาง KIZ จัดเตรียมรถรับ KIZ อยู่แล้ว ถ้ารอบนี้มาจะขอคำแนะนำเพิ่มได้ จะได้มีแนวทางพร้อมจะได้เห็นทั้ง KIZ ทั้งหมดมีจิตศรัทธา

- คุณสมกร จิตนาครังค์ (ผู้แทนสถานกรรรมจังหวัดปทุมธานี) ปกติส่วนมากที่ทำงานส่วนใหญ่ทำ จะเป็นโรงงานที่มีการกำหนดการตรวจวัดตามมาตรการ EIA

- **คุณเสกสิทธิ์** หนีไปอเมริกา (เป็นผู้มีผู้ติดตามแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ เซลล์อุตสาหกรรมกรมการนิเวศพันธุ์สัตว์) จึงเป็นแรงจูงใจของบรรดาจิตรกร ทาง KIZ มีการตรวจวัดพิษ ๕ ครั้ง ม.ค. - ๕ ค. ซึ่งจุดตรวจวัดทั้งสี่คือตอนปลายพื้นที่โครงการโดยรอบ ซึ่งจุดตรวจวัดคือหอพักงาน, ไซโล - จะไปตรวจกับคุณในเรื่องที่ทางกรมไปร่วมดูสรุปกับคุณหนูนา พงษ์ ไชยกุล นวนาจากงานเซลล์สิ่งแวดล้อม ทาง KIZ ได้ไปร่วมตรวจทั้งทางบนและทางเรือไปยังพื้นที่ตอนปลายได้ และในแผนที่ที่นำมาใช้นั้น นอก กองฉางหมูโรงงาน ซึ่งติดลำคลองทาง KIZ ได้ไปร่วมตรวจทั้งทางบนและทางเรือไปยังพื้นที่ตอนปลายได้

11/0/11



จะต้องมีขีดจำกัดทุกโรงพยาบาลเหมือนกัน โดยข้อเท็จจริงว่าประเภทของเตียงของโรงพยาบาลแตกต่างกันออกไป โดยหลักเกณฑ์ที่มี

ปล่อง จะเป็นเรื่องของภาระงบประมาณเพียงอย่างเดียวหรือไม่ปล่องระบาย ซึ่งบางระบบอาจจะไม่มีปล่องระบาย ซึ่งสามารถตอบได้โดยว่าทุกโรงงานไม่ได้มีการตรวจ

เป็นประจำ ซึ่งก็ขึ้นอยู่กับประเภทของหน่วย หรืออีกทีกำหนด ถ้ากำหนดหน่วยไม่บังคับโรงงานก็จะไม่ทำ

- ที่ปรึกษาฯ ซึ่งเพิ่งเพิ่มเติม หลักเกณฑ์ของการกำกับดูแลนี้ที่ ทาง KIZ เป็นผู้กำกับดูแล ดังนั้นจะเป็นตัวไหนในการวัดทิศทาง ส่วนโรงงานที่ไม่มีกฎหมายบังคับเรื่องการตรวจสิ่งแวดล้อมในโอกาสทั่วไป ดังนั้นกฎโครงการจะไม่เหมือน บ.โตะ หรือ บ.อเทจ ซึ่งจะจัดการตรวจกำกับดูแล ส่วนอุตสาหกรรม KIZ จะเป็นกรณีทั้งหมดของนิคมจะต้องไปเก็บเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนโรงงานแต่ละโรงงานจะต้องมี หอคอย โรงงานที่มีปล่อยจะต้องตรวจวัดประจำ ถ้ากับโดยอุตสาหกรรมจังหวัด ข้อมูลเหล่านี้จะต้องมีรายงานเข้าเขต ก็อุตสาหกรรมจังหวัดนี่

9. คุณจันทา บรรณสุข (รองนายกเทศบาลเมืองหนองก๊ก) เห็นว่าในการตรวจวัดผลกระทบการอุตสาหกรรมกับนิเวศน์ ทางขอ  
ให้ฝ่ายโรงงานได้ทำถือใบเรื่องขึ้นข้อจำกัด และในส่วนของ KIZ มีการดำเนินการอยู่แล้ว อาจให้มีระยะเวลาเพิ่มเติมตามช่วง  
ฤดูกาล 2 ช่วง สมกับ กับ ถนนนา และน้ำไหล KIZ เชิญหน่วยงานท้องถิ่นเพื่อพื้นที่เพื่อร่วมสังเกตการณ์ อาจให้ทำต่อเนื่อง  
และแสดงสถานที่ประชุม

10. คุณเมธิกา ไชยโสม ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จังหวัด KZ มีการจัดทำรายงาน ปีละ 2 ครั้ง แต่ไม่ได้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการ ในการนำเสนอรายงาน รายงานจะส่งที่หน่วยงานอนุญาติ ไปทางยอดสหกรณ์จังหวัด

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา (ถ้ามี)

四

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

5.1 ประเด็นที่ไม่ได้เกี่ยวข้องกับบริษัทโฮเชอ มาทส์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยตรงในรายการประชุมครั้งนี้

- กำนันติยา จัยสวัสดิ์ (กำนันตำบลหนองก๊ก) แจ้งพบปัญหาโรงเรียน เรื่องกลิ่นจากโรงงานยี่โนนเขต
  - กำนันติยา จัยสวัสดิ์ (กำนันตำบลหนองก๊ก) แจ้งพบปัญหาห้องเรียน เรื่องกลิ่นจากฟาร์มหมูอำเภอเฝ้าไร่
- และทาง KIZ รับเรื่องเพื่อติดตามแก้ไขต่อไป

- กำนันดิชา จู่อัสวีต (กำนันตำบลหนองก) แห่งหมู่บ้านเรืองเขียนเรื่องกล้านจากฟาร์มหมูของอำเภอให้ทางนายอำเภอรับทราบ

- กรมอนามัย กรุงเทพมหานคร) แจ้งเรื่องการจัดตั้งโรงพยาบาลในท้องถิ่นของเขตสหภาพมณฑลที่ 3 การทำประชามติ ซึ่งทางคณะรัฐมนตรี (ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี) ได้แจ้งทางองค์การบริหารส่วนที่ 3 ทางกฎหมายของโรงพยาบาลนั้นให้ใช้สำนักงานต่าองค์การหรือที่จัดตั้งเป็นเพียงการติดประกาศความคิดเห็น เช่น ที่อุตสาหกรรมจังหวัด ที่บ้านวังน้ำเย็น จังหวัดปราจีนบุรี 15 วัน ตามระเบียบการติดประกาศจะมีกระบวนการเลือก (ถ้าหากมีการคัดค้าน หรือไม่เห็นด้วย หลังจาก 15 วันแล้ว ทางจังหวัดจึงมีมติรับรองเรื่อง)

5.2 เรื่องการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแหล่งขยะเขตโครงการ (ครั้งที่2) โครงการโรงงานหลอมปูนปอร์ตแลนด์ (ส่วนขยาย ครั้งที่1) กำหนดการจัดตั้ง

มติที่ประชุม : รับทราบ

เข้าเยี่ยมชมพื้นที่โครงการ โครงการโรงหล่ออะลูมิเนียม ของ บริษัท ไฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

วันอังคาร ที่ 6 กันยายน 2565 เวลา 08.30 - 12.00 น.



ภาพบรรยากาศการเยี่ยมชมโครงการ		ภาพบรรยากาศการเยี่ยมชมโครงการ	
ภาพบรรยากาศการเยี่ยมชมโครงการ		ภาพบรรยากาศการเยี่ยมชมโครงการ	

ผู้บริหารงานการประชุม  
 ( นางสาวยุววรรณ  )  
 ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายธุรการและบุคคล บริษัท โอเอ แมทิล (ประเทศไทย) จำกัด

ตรวจสอบงานการประชุม  
 ( นายมาชา  )  
 ประธาน บริษัท โอเอ แมทิล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้รับรองงานการประชุม  
 ( นายสหชัย  )  
 นายอำเภออินทร์บุรี



ภาคผนวก 7ข

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ  
และดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

Messrs. HOEI MATAI CO., LTD.

## DUST COLLECTOR

Operation manual  
Machine Number: IDC001  
July, 2016

Nov. 2016

NIHON KOHNETSU (THAILAND) CO., LTD.

5 Room 808, 8<sup>th</sup> Floor, Sathirakul Bldg.  
Sot Piphat, Sukorn Rd. Bangrak Bangkok 10500  
TEL 266-8663 FAX 236-8169

NIHON KOHNETSU INDUSTRIAL CO., LTD. (Head office)

INTERNATIONAL OPERATION (Nagoya)

5-19-16 Biwajima Nishi-ku, Nagoya, Japan 451-0053  
Tel +81-565-52 5151 Fax +81-565-53-1515

## CONTENTS

1. INTRODUCTION.....	1
2. G.E.C. RULES.....	1
3. SAFETY AND OTHER PRECAUTIONS.....	2
4. OPERATION.....	3
4.1 Part names and Functions.....	3
4.1.1 Dust Collector Control Panel.....	4
4.1.2 Pulse Controller No.1 control Panel.....	5
4.1.3 Pulse Controller No.2 control Panel.....	5
4.2 Operation.....	6
4.2.1 Preparation before Master on.....	6
4.2.2 Master ON.....	6
4.2.3 Operation Mode Auto/Manual.....	7
4.2.3.1 Auto Mode Operation.....	7
4.2.3.2 Manual Mode Operation.....	8
4.3 Inter lock.....	9
6. TROUBLE SHOOTING.....	10
6. MAINTENANCE.....	11
6.1 Blower.....	12
6.2 Start Disapper.....	12
6.3 Dust collector.....	13
6.4 Cyclone.....	13
6.5 Industrial Air Supply.....	13
6.6 Pulse controller.....	13
6.7 Thermal couple.....	13
6.8 Control Device.....	14
7. SETTINGS.....	15
7.1 Timer Settings.....	15
7.2 Temperature Controller settings.....	15
7.3 Pulse Controller.....	16
7.4 Invertex settings.....	17



## 1. INTRODUCTION

This operation manual provides a guideline to be observed when using the Dust Collector.

In order to use the equipment in a safe manner, the correct operations and the periodical services / inspection are essential. The users of this dust collector shall be qualified by the owners who are trained for the operation and management on this operation manual.

The users should always keep this manual at hand and operate safely the equipment with care not to cause any problems.

This operating manual mainly describes the operation and the process based on the explanation of the safety handling of each device. Please read through the daily and periodical inspections.

## 2. G.E.C. RULES

### 1) GUARANTEE

We give one year guarantee since the initial start-up operation date under the condition that you operate normally according to the user's manual.

However, the following repair work is to be charged even though it occurs within one year guarantee period.

- Breakdown or damage owing to a fire, an earthquake, the flood, lightning or another natural disaster.
- Breakdown or damage owing to the unusual primary supply Air pressure.
- Electric voltage. High exhaust temperature.
- Replacement or repair of our purchased parts.
- Supply, replacement or repair of Consumables

### 2) ENDORSEMENT

If the equipment is found to be defective for which we are responsible during the one year guarantee period, we will repair and replace.

### 3) COMPENSATION

We cannot compensate for a fatal accident, any injury, and damage to the property if you operate the device regardless of the user's manual. Please use and operate correctly to assure the safety.

## 3. SAFETY AND OTHER PRECAUTIONS

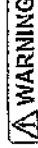
Carefully read this manual and all accompanying document before use (installation, operation, maintenance, inspection, etc.).

Thoroughly understand the machine, information about safety, and all precautions for correct operation.

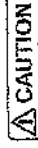
Pay close attention to the "DANGER", "WARNING", and "CAUTION" warnings safely and proper use.



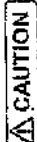
**DANGER** : Improper handling may result in impending physical damage, serious personal injury and/or death.



**WARNING** : Improper handling may result in physical damage, serious personal injury and/or death



**CAUTION** : Improper handling may result in physical damage and/or personal injury



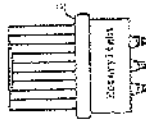
Matters described in **CAUTION** may lead to serious danger depending on the situation. Be sure to observe important matters described herein.



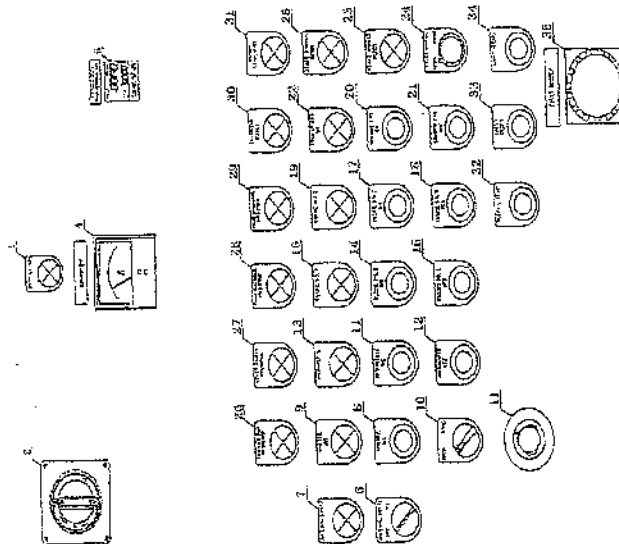
#### 4. OPERATION

##### 4.1 Part Indicators and Functions

##### 4.1.1 Dust collector control panel



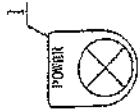
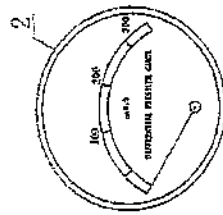
DUST COLLECTOR CONTROL PANEL



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Main power supply source.
2	MAIN SWITCH	Main power switch.
3	NOTARY ALARM LIGHT	Total alarm.
4	EXHAUST FAN AMP FAULTER	Display exhaust fan current.
5	EXHAUST FAN TEMP CONTROL	Display exhaust fan temperature.
6	CONTROL POWER LAMP	ON/OFF control power.
7	CONTROL POWER LAMP	Display status of control power.
8	MASTER ON SWITCH	On control circuit of running point.
9	MASTER ON LAMP	Display status of master control circuit.
10	AUTOMATIC MODE SELECT SWITCH	Automatic mode select operation.
11	AUTOMATIC ON SWITCH	Automatic start operation.
12	AUTOMATIC OFF SWITCH	Automatic stop operation.
13	AUTO LAMP	Display Automatic operation.
14	PULSE NO.1 ON SWITCH	Start Pulse No.1 (Manual Mode).
15	PULSE NO.1 OFF SWITCH	Stop Pulse No.1 (Manual Mode).
16	PULSE NO.2 ON SWITCH	Start Pulse No.2 (Manual Mode).
17	PULSE NO.2 OFF SWITCH	Stop Pulse No.2 (Manual Mode).
18	PULSE NO.3 ON SWITCH	Start Pulse No.3 (Manual Mode).
19	PULSE NO.3 OFF SWITCH	Stop Pulse No.3 (Manual Mode).
20	PULSE NO.4 ON SWITCH	Start Pulse No.4 (Manual Mode).
21	PULSE NO.4 OFF SWITCH	Stop Pulse No.4 (Manual Mode).
22	EXHAUST FAN ON SWITCH	Start exhaust fan (Manual Mode).
23	EXHAUST FAN OFF SWITCH	Stop exhaust fan (Manual Mode).
24	START DAMPER CLOSE AND LAMP	Display status of start damper close.
25	START DAMPER OPEN AND LAMP	Display status of start damper open.
26	START DAMPER OVER LOAD	Display status of start damper over load.
27	START DAMPER OVER LOAD	Display status of start damper over load.
28	START DAMPER OVER LOAD	Display status of start damper over load.
29	PULSE CONTROL NO.1 FAULT LAMP	Display status of pulse controller No.1 fault.
30	PULSE CONTROL NO.2 FAULT LAMP	Display status of pulse controller No.2 fault.
31	INTERFER FAULT LAMP	Display status of interfer fault.
32	ALARM TEMP. OPEN LAMP	Display status of exhaust dust temperature over.
33	BURST STOP SWITCH	Stop sound of fault buzzer.
34	FAULT CHECK SWITCH	Reset fault.
35	FAULT Buzzer	Check lamp and buzzer when exhaust fan over load.
36	EMERGENCY STOP SWITCH	Sound when alarm occur. Stop operation of dust collector.

#### 4.1.2 Pulse controller No.1

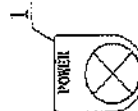
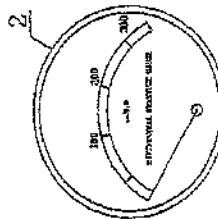
### PULSE CONTROLLER NO. 1



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Pulse controller No.1 power supply
2	DIFFERENTIAL PRESSURE GAUGE	For check bag filter of dust collector No.1

#### 4.1.3 Pulse controller No.2

### PULSE CONTROLLER NO. 2



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Pulse controller No.2 power supply
2	DIFFERENTIAL PRESSURE GAUGE	For check bag filter of dust collector No.2

#### 4.2 Operation

DANGER	
• Keep close control panel door.	
• If an electric leakage happens	
- Turn off the main breaker (NFBM)	
- Turn off the breaker of Air cooler(NFB2)	
- Turn off the breaker of lighting power supply (NFB1)	
• Keep away from exhaust fan in power on.	
• Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.	
• Keep hands, other body and all foreign objects from inspection doors and other openings of the devices.	
• Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.	

WARNING	
• Make sure to close all inspection doors with tightening.	
• Keep hands, other body and all foreign objects from inspection doors and other openings of the devices.	
• Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.	

CAUTION	
• If opening the valves quickly, the apparatus may be broken. So open slowly.	
• Make sure that the gauges and the indicators indicate correctly.	
• Keep away carelessly from dust collector.	
• Any hot part (cyclone body, dust collector body, Blower body, etc.) of could cause burn injuries.	
• Keep running pulse controller before exhaust fan run 2 minutes.	
• Keep running pulse controller after exhaust fan off 2 minutes.	

- 4.2.1 Preparation before Master on
- 1) Lift up dust box of dust collector and lock joint connector.
  - 2) Open gate valve of dust collector to dust box.
  - 3) Open air supply valve and adjust to 5-7 bar.
  - 4) Check power source of control panel (power PL III).
  - 5) Check air cooling running(Display temperature) if not, Open control panel and on breaker of air cooler (NFB2). Air cooler display temperature
- 4.2.2 Master ON

No.	OPERATION	STATE
1	Run on the dust breaker. (power of the power source is supplied)	Breaker on position
2	Turn on "CONTROL POWER" switch	Control Power On PL III.
3	Push "MASTER ON" Switch	Master On PL III.

#### 4.2.3 Operation Mode Auto/Manual

##### 4.2.3.1 Automatic Mode Operation

##### Automatic On Operations

No.	OPERATION	STATE
1	Turn selector switch Main to (Auto.)	Auto-purging
2	Push "AUTOMATIC ON" Switch	Automatic Run PL II.
		Pulse controller No.1,2 Run PL II.
		Pulse controller control panel No.1,3 power PL II.
		After pulse controller no 2 mins.
		Start damper close
		Start damper close and PL II.
		Exhaust fan motor on
		Exhaust fan run PL II.
		Relay start damper open 1 min. stop
		Start damper open
		Start damper open and PL II.

##### Automatic off Operations

No.	OPERATION	STATE
	Push "AUTOMATIC OFF" Switch	Automatic Run PL off.
		Exhaust fan off
		Exhaust fan run PL off.
		Start damper close
		Start damper close and PL II.
		Pulse controller
		delay stop 2 mins
		Pulse controller No.1,2 Run PL off
		Pulse controller control panel
		No.1,2 off
		Pulse controller control panel
		No.1,2 power PL off

#### 4.2.3.2 Manual Mode Operation

##### Dust collector start operations

No.	OPERATION	STATE
1	Turn selector switch Main to (MAN.)	"MAN" position
2	Push Pulse controller No.1 Off	Pulse controller No.1 Run PL off.
		Pulse controller control panel
		No.1 "Power" PL off.
		Pulse Valve of Dust Collector No.1
3	Push Pulse controller No.2 Off	Normal open controller setting
		Pulse controller No.2 Run PL off.
		Pulse controller control panel
		No.2 "Power" PL off.
4	Push EXHAUST FAN ON	Pulse Valve of Dust Collector No.2
		Normal open controller setting
		Exhaust fan motor on
		Exhaust fan run PL II.
5	Turn "START DAMPER" switch to (OPEN) position then Push and keep hold.	Start damper open
		Start damper open and PL II.

##### Dust collector stop operations

No.	OPERATION	STATE
1	Push EXHAUST FAN OFF	Exhaust fan motor off
2	Turn "START DAMPER" switch to (Close) position then Push and keep hold.	Start damper close
		Start damper close and PL off
3	Push Pulse controller No.1 OFF	Pulse controller No.1 Run PL off.
4	Push Pulse controller No.2 OFF	Pulse controller control panel
		No.1 "Power" PL off
4	Push Pulse controller No.2 OFF	Pulse controller No.2 Run PL off.
		Pulse controller control panel
		No.2 "Power" PL off

- 4.3 Interlock
- 4.3.1 Signal sending to Melting furnace No.1 and 2
- 1) Alarm signal
- 2) Exhaust fan running status
- 4.3.2 Signal receiver from Melting furnace No.1 and 2
- 1) Exhaust danger of Melting furnace No.1 open signal
- 2) Exhaust danger of Melting furnace No.2 open signal
- 4.3.3 Inverter speed interlock condition

Dangerous and Signal	Speed condition	Inverter parameter	Setting (Hz)
Melting furnace No.1	off	1202	20
off	on	1203	00
on	off	1204	30

\* Setting upon suitable value after test run

### CAUTION

- Speed condition 1 should be test before setting high speed long time when all danger of melting furnace close and damage dust collector
- Inverter run at low speed long time with damage motor

5. TROUBLE SHOOTING
- If the abnormality is output, the alarm buzzer sounds abnormal. Fault indicating lamp is lighted. Stop the buzzer by pressing the buzzer stop button.
- Check the content of the Abnormal Fault that are displayed with pilot lamp on panel front and execution of trouble shooting.

#### ALARM LIST

Abnormal alarm	Reset	Possible cause	Correction
Emergency stop	Stop "Master Off"	Pushed the Emergency Stop button	Release the Emergency Stop button
Exhaust Fan Overload	Stop "Master On"	Motor fault. Hitchhike of a bearing Abnormal of impeller	Repair/replace the motor. Replace the bearing. Balance impeller
Steel Damper Over load	Stop "Master On"	Motor fault. Breakage of a bearing Poor assembly of drive components	Repair/replace the motor. Replace the bearing. Appropriate assembling
Inverter Fault	Stop "Master Off"	Over load Poor setting set value of the inverter Failure of inverter	Refer to "Overload" Set an appropriate set value Replace*
Pulse controller No.1 Alarm	Not stop operation Can reset alarm Pulse continue off	Bag filter damaged	Check bag filter Cleaning/replace
Pulse controller No.2 Alarm	Not stop operation Can reset alarm Pulse continue off	Bag filter clogged	Check bag filter Cleaning/replace
Exhaust dust temperature alarm	Not stop operation Can reset alarm Temperature down	Exhaust temperature high Poor setting of temperature controller	Check source of exhaust dust Adjustable setpoint setting value

\*With reference to the instruction manual of the parts manufacturer

# 6. MAINTENANCE

## ⚠ DANGER

- When maintenance and cleaning, Turn off the power and lock-out.
- Please understand the residual mechanical and electric energy. The appropriate training is required.
- If an electric leakage happens, turn off the main breaker and cut power supply of control panel.
- Do not touch the control panel inside with wet hand nor spill liquid inside of the control panel.
- Not put something into it. Unless otherwise, it may cause an electric shock and a fire.

## ⚠ WARNING

- Do not give any shock to the device, the control panel and so on, if may cause a breakdown or a glitch.

11

### Maintenance list

Maintenance list				
Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
1) Inspection blower				
Motor	Abnormal sound	Listening	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace, supplying lubricant
	Abnormal vibration	Visual		
	Excessive temperature rise	Hand feeling		
	Leakage of oil/grease	Visual		
	Reach the upper line of oil gauge	Visual		
	Overcurrent	measure		
Bearing	Loose fixing bolt	Visual	3 Monthly	Tightening
	Smooth rotation of a shaft	Visual		Disassembly/Cleaning, Replace grease, Replace
	Grease the bearing	Grease		Replace grease, Supplying lubricant
Shaft	Extreme wearing, transformation	Visual	3 Monthly	Replace
Pulley	Extreme wearing	Visual	monthly	Replace
Casing	Extreme wearing (forming hole), transformation	Visual	3 Monthly	Repair
Conveyor belt	Cracking or ripping of belt	Visual	monthly	Replace
	Deflection and meandering of a belt			Adjustment
	Loose/excessively tensioning			Alignment adjustment
Canvas	Loose fixing, dropout	Visual	monthly	Fixing
	Leakage of dust/fair			Replace
2) Inspection damper				
Gear motor damper	Abnormal sound	Listening	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace, supplying lubricant
	Abnormal vibration	Visual		
	Over current	Visual		
	Loose fixing bolt	Visual		
Bearing	Smooth rotation of a shaft	Visual	1 Monthly	Tightening
	Grease the bearing	Grease	1-2 Weekly	Repair/Replace
		Operation	1 monthly	Replace grease, Supplying lubricant
Limit switch	Limit switch stop position and Damage	Visual	1 monthly	Adjustment, Replace
	Detecting casing			Replace, Adjustment
Linkage of damper	Loose fixing	Visual	1 Monthly	Tightening
	Scale			Fixing
Damper scale	Damper scale	Visual	1 Monthly	Visual check

Maintenance list

Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
<b>3). Inspection dust collector</b>				
Casing	Leakage of dust/air	Visual	1 monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole), transformation	Visual	1 monthly	Repair
Chute	Leakage of dust/air	Visual	1 monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole)	Visual	1 monthly	Repair
Dust	Clogging	Visual	1 Monthly	Removal
Filter	Clogging	Visual	1-2 Weekly	Removal, Cleaning
	Leakage or ripping of dust/air	Visual	1-2 Weekly	Replace
	Drop out	Visual	1-2 Weekly	Repair
Air Solenoid valve	Work normally (ON/OFF)	Test	1 Monthly	Replace
Diff. Pressure gauge	Indicates normally	Visual	1 Monthly	Replace
<b>4). Inspection cyclone</b>				
Cyclone casing	Leakage of dust/air	Visual	1 Monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole), transformation	Visual	1 Monthly	Repair
<b>5). Industrial</b>				
Supply amount	Within normal range	Visual	1 Shift	Make sure supply
Pipe line	Leakage of compressed air	Visual	1 Monthly	Repair
Cook	Works normally (Open/close)	Visual	3 Monthly	Repair
Regulator	Air pressure within normal range	Visual	1 Monthly	Replace
Connecting	Leakage of air	Visual	1 Monthly	Fixing, Replace
Pressure gauge	Indicates normally	Visual	1 Monthly	Replace
<b>6). Inspection pulse controller</b>				
Casing	Broken	Visual	1 Monthly	Replace
Compensation	Loose terminal	Visual	1 Monthly	Replace
Lead wire	Damage the wiring	Visual	1 Monthly	Replace
Fuse	Overcurrent	measure	1 Monthly	Replace
<b>7). Inspection thermo couple</b>				
Casing	Broken	Visual	1 Monthly	Repair

13

Maintenance list

Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
Thermo couple	Breakage	Visual	1 Monthly	Replace
Compensation	Loose terminal	Visual	1 Monthly	Replace
Lead wire	Damage the wiring	Visual	1 Monthly	Replace
<b>8). Inspection</b>				
Inverter	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal inter-lock	Visual	3 Monthly	Tightening
Lamps	Check the bulb burnout.	Operation	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
Temperature controller	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Damage the wiring	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace
Control device timer	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Tightening
Each push button switch	Check whether it operates normally or not.	Operation	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
Cooling unit	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Tightening
	Abnormal sound of compressor and fans.	Listening	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
Wiring condition	Clogging filter	Visual	1-2 Weekly	Removal, Cleaning
		Visual		

\*\*\*With refer to the instruction manual of the parts manufacture.

14

## 7. SETTINGS

### 7.1 Timer Settings

Device	Name	Description	Setting
TR1	Automatic Delay Start	After Push Automatic On, fan blower will delay start for post cleaning.	2' minus
TR2	Automatic Delay stop	After Push Automatic Off, Pulse Controller will delay stop for after cleaning.	2' minus
TR3	Damper Delay Open	Time delay of Start damper open after fan blower on	60 sec

\* Can adjust for suitable value

### 7.2 Temperature controller Setting

Set point	LED	SP 1	SP 2	SP 3	SP 4
1	SP	SP-x	00		

### Alarm setting

No.	Event	LED	Internal Event 1	Internal Event 2	Internal Event 3	Internal Event 4	Internal Event 5
1	Operation type	Ex.C1	4: Deviation high limit	0: None	0: None	0: None	On/None
2	Direct/Reverse	Ex.C2	0: Direct				
3	Stand-by	Ex.C2	0: None				
4	EVENT state at READY	Ex.C2	0: continued at Ready				
5	Controller alarm	Ex.C3	0: None				
6	Special OFF setup	Ex.C3	0: Normal				
7	Delay unit	Ex.C3	0: 0.15				
8	Event main	Ex	0				
9	Event sub setting	Ex.SB					
10	Hysteresis	Ex.HY	1				
11	ON delay time	Ex.ON	0				
12	OFF delay time	Ex.OFF	0				

### 7.3 Pulse controller setting

#### DUST COLLECTOR SEQUENTIAL PULSE CONTROLLER QJ-PLUS-16-STEP

Menu Select	Display	Item	Contents	Setting
Blower control	Blower control	ON	AL ON: To control the on / off motor.	OFF
Blower control	Blower control	OFF	AL OFF: Do not want to control the on / off motor.	OFF
Operation	Operation	Auto run	CB will start running when the power supply to the power terminal by CB will waiting for approximately 5 seconds before starting the actual work. To allow users modify the key set into Operation setting menu and to the end it works when stopped supplying electric to the power terminal.	Auto Run
Operation	Operation	Key panel	After the power supply to the power terminal CB and CB is triggered when the user presses key (key DEC / OFF).	Auto Run
Operation	Operation	Remote	After the power supply to the CB the power terminal and CB will start when the power supply to the remote terminal and stopped when the user stop supplying electric to the remote.	ON
Pressure Detect	Pressure Detect	ON	Show in the screen and there diff is install.	ON
Pressure Detect	Pressure Detect	OFF	Not show in the screen.	ON
Pressure Detect	Pressure Detect	ON	On Differential system critical functions blower control / on	ON
Pressure Detect	Pressure Detect	OFF	Off (No control tower / on)	ON
Pressure Min	Pressure Min	0.0-20.0 kPa	Pressure value (the control unit minimum).	0.5
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 kPa	Control stop when the pressure drop below the value.	1
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 kPa	Control stop when the pressure soared over the pressure setting of this value.	1.5
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Accelerated air cleaning system faster when the pressure reaches this value.	0
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Stop system blower control / on When a pressure higher than this value.	1.2
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	To make the system work-around.	4
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Period to work independently each of valve.	100
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Number of valve required.	10
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Working time between valve and valve.	0
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Prevalence reading.	100
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	The turning time of the valve.	10
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Between the valve the valve stops working.	0
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Let the last real job.	0
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Wait behind the jet motor stop command.	0
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Enable a normal condition, not the other system.	10
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	By pressing the Inc / On + Enter simulation by working around the set or press dec to stop.	On
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Pressure max working order.	On
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	NC pressure max working order.	5
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Blower acceleration when start blower.	30
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Blower acceleration when stop blower.	30
Pressure Max	Pressure Max	0.0-20.0 kPa	Valve testing	1-15



# 7.4 Inverter Setting

Parameter Inverter ACS550 of Dual Collector.

Code	Name	Range	Resolution	Default	User
------	------	-------	------------	---------	------

## GROUP 9: START-UP DATA

9001	LANGUAGE	0...16/0...3	1	0 (ENGLISH)	0
9002	APPLIC MACRO	-3...3/1	1	1 (ABE STANDARD)	1
9003	MOTOR CTRL MODE	1= VECTOR SPEED, 2= VECTOR TORQUE, 3= SCALAR FREQ	1	3 (SCALAR FREQ)	3
9004	MOTOR NDM VOLT	0.1...999.2/18...345 V / 0.1...999.2/18...345 V	1 V	0.1...999.2/230 V	300
9005	MOTOR NDM CURR	0.2...120/1...2.0/120 A	0.1 A	1.0/120 A	130
9006	MOTOR NDM FREQ	10.0...600.0 Hz	0.1 Hz	50.0 Hz / 50 Hz	60
9007	MOTOR NDM SPEED	50...30000 rpm	1 rpm	1475	1400
9008	MOTOR NDM POWER	0.2...3.0/3000 W	0.1 kW / 0.1 hp	65 kW	75 kW
9009	ID RUN	0= OFF/MAGN, 1= ON	1	0 (OFF/MAGN)	0
9010	MOTOR COSPH	0= IDENTIFIED, 0.01...0.97	0.01	0 (IDENTIFIED)	0.40

## GROUP 10: START/STOP/DIR

1001	EXT1 COMMANDS	0...14	1	2 (H1,2)	2
1002	EXT2 COMMANDS	0...14	1	0 (NOT SEL)	0
1003	DIRECTION	1= FORWARD, 2= REVERSE, 3= REQUEST	1	3 (REQUEST)	3
1004	JOGGING SEL	-6...6	1	0 (NOT SEL)	0

## GROUP 12: CONSTANT SPEEDS

1201	CONST SPEED SEL	-14...10	1	9 (C03-4)	9
1202	CONST SPEED 1	0.0...500.0 Hz / 0...30000 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	40
1203	CONST SPEED 2	0.0...500.0 Hz / 0...30000 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	60
1204	CONST SPEED 3	0.0...500.0 Hz / 0...30000 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	60

## GROUP 14: RELAY OUTPUTS

1402	RELAY OUTPUT 2	0...44, 46, 47, 52	1	2 (RUN)	2
1403	RELAY OUTPUT 3	0...44, 46, 47, 52	1	3 (FAULT-F1)	4

Parameter Inverter ACS550 of Dual Collector.

Code	Name	Range	Resolution	Default	User
------	------	-------	------------	---------	------

## GROUP 20: LIMITS

2001	MINIMUM SPEED	-5000...30000 rpm	1 rpm	0 rpm	0
2002	MAXIMUM SPEED	0...30000 rpm	1 rpm	0.1 Hz / 1000 rpm	1400
2003	MAX CURRENT	0...1.8/120 A	0.1 A	1.8/120 A	130
2007	MINIMUM FREQ	-500.0...500.0 Hz	0.1 Hz	0.0 Hz	0
2009	MAXIMUM FREQ	0.0...600.0 Hz	0.1 Hz	0.1 Hz	50

## GROUP 22: ACCEL/DECEL

2202	ACCELER TIME 1	0.0...1800.0 s	0.1 s	5.0 s	50
2203	DECELER TIME 1	0.0...1800.0 s	0.1 s	5.0 s	50

\* Test run and adjust for suitable value



ภาคผนวก 8ข

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน  
(Prevent Maintenance) ประจำปี 2565

# **Maintenance schedule**

[ ▼=Actual , ▽=Plan ]												Year	2022			
												Page		1/1		
No.	Machine name			jan	feb	mar	apr	may	jun	jul	aug	sep	oct	nov	dec	
1	Melting furnance 15t-1	Maker	P				▽								▽	
			A			▼								▼		
2	Melting furnance 15t-2	Maker	P				▽								▽	
			A			▼								▼		
3	Casting machine	Maker	P				▽				▽				▽	
		In house	A				▼				▼				▼	
4	Pre-heat No.1-5	In house	P				▽				▽				▽	
			A			▼										
5	Electric heater	In house	P					▽						▽		
			A				▼							▼		
6	shizunami	In house	P					▽						▽		
			A				▼							▼		
7	Pinhole tester	In house	P							▽						
			A						▼							
8	AI Tech	In house	P							▽						
			A						▼							
9	Flux Feeder	In house	P							▽						
			A						▼							
10	Forklift vaccum	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
11	vaccum mobile	In house	P												▽	
			A												▼	
12	Spectrometer	Maker	P						▽						▽	
			A						▼						▼	
13	laddle pot	In house	P											▽		
			A											▼		
14	Dust collector	Maker	P			▽						▽				
			A			▼						▼				
15	Air compressor	Maker	P		▽		▽		▽		▽		▽		▽	
			A		▼		▼		▼		▼		▼		▼	
16	MDB / Panal control/Tranformer	Maker	P						▽							
			A						▼							
17	Forklift 2.5t sumitomo	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
18	Forklift 3.0t toyota	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
19	cooling tower	Maker	P				▽								▽	
			A				▼								▼	
20	Booter pump	Maker	P									▽				
			A										▼			
21	Frie pump	Maker	P									▽				
			A										▼			
22	air condition system	Maker	P								▽					
			A									▼				
23	crane	Maker	P							▽						
			A							▼						
24	Forklift 3.0t toyota	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
25	Furnace 10t.	Maker	P				▽								▽	
			A				▼							▼		▼
Check by				Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom		
Approve by				Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	

Remark

Follow plan = Mr. Tortakool , Mr. Naren

Hoei metal (thailand)co.,ltd.

Date : 06-Jan-22

Approve	Check	Issue
Piya		Tortakool



NIHON KOHNETSU (THAILAND) CO., LTD.  
5 Room 803, 8th Floor, Sathavakul Bldg, 5th Floor, Sathavakul Bldg, Bangkok 10500  
Tel: (02)280-8653 Fax: (02)236-6169

## SERVICE REPORT

CUSTOMER	HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.		
CLIENT	Mr. Piya Plumpetch Production Manager	YEL	037-625-400-1
Outline of construction			
Construction name	Dust collector		
Object	Inspection & Bag filter change		
Date	4-5 Dec 2022	JOB No.	SV22018
Machine No.		MFG. DATE	November 2017
Machine name	Dust collector	Machine No. (NKT)	TDC001

### Details of Construction

1. Dust collector inspection			
2. Dust collector PM			
- Dust collector no.1,2			
- Rotary valve no.1,2			
- Cyclone no.1,2			
- Blower			
- Control panel			
- Supply grease bearing			
- Belt tension check			
NKT check the suction power of dust collector. Before and after change bag filter.			
Measuring no.1			
Damper no.1 (open)	Damper no.2 (close)	Damper no.1 (open)	Damper no.2 (close)
Before = 0.16m/s		Before = 0.5m/s	
Dust collector current = 83A			
After = 1.60m/s		After = 1.57m/s	
Dust collector current = 105A			

### Comment

We recommend planning repair.	
1. Should be change bulkhead connector of dust collector 24 pcs.	
2. Should be repair air tank dust no.2	
3. Should be change gear of rotary valve no.2	
4. Should be change hydraulic jack of rotary valve no.2	
5. Should be change cage of bag filter 20 pcs.	
6. Should be repair cyclone no.1	

NIHON KOHNETSU (THAI AND) CO., LTD.

Tawatchai

DATE:

15/12/2022

CUSTOMER:

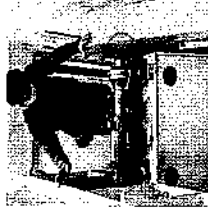
DATE:

15.12.22

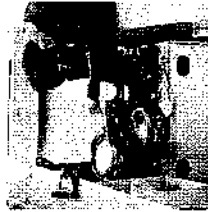
1/5

### More information

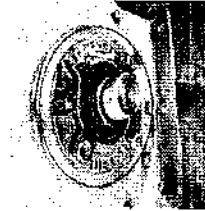
Dust collector inspection.



Disassembly bearing



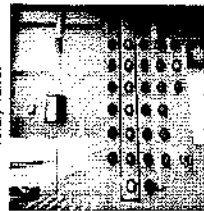
Cleaning and supply grease the bearing.



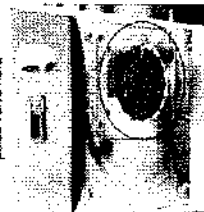
Supply grease bearing of rotary valve.



Temporary repair air tank of pulse valve no.2



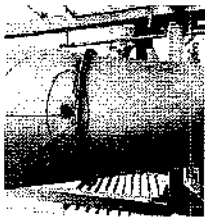
Control panel indicator and condition check.



Cleaning dust of air cooling.



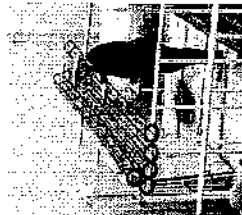
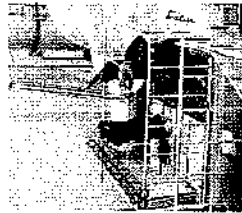
Adjusting tension of belt blower.



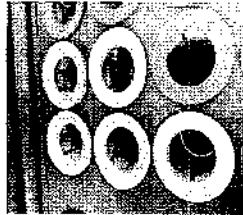
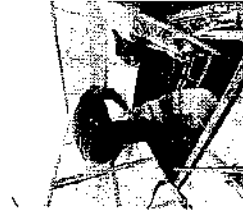
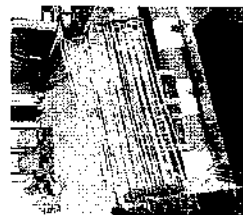
Repair cyclone leak and thickness check.

2/5

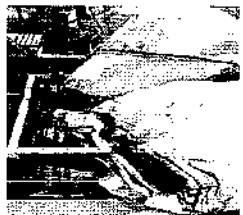
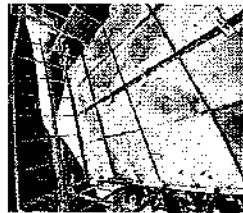
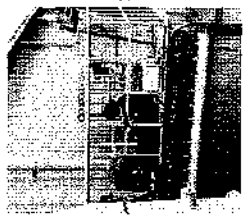
PM Dust collector



Old bag filter remove.

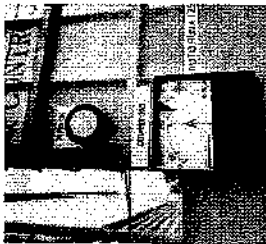
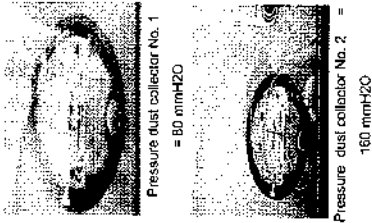


Change cage bag filter.



Change bag filter = 288 pcs.

Diff. Pressure gauge and current check of dust collector no.1,2



Current of blower = 105 A.

Comment




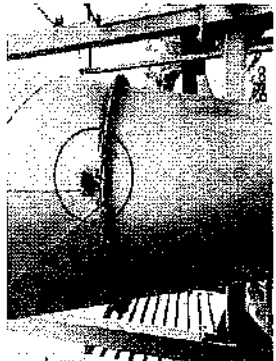


Item 1  
Equipment  
- No.1,2 Pulse valve.  
Objective  
- Bulkhead is loos of fixing bolt.  
Defect  
- Leak of air.  
- Position damage, have vibration.  
Counter Measure  
- Should be change the bulkhead connector 24 PCS.



Item 2  
Equipment  
- No.2 Air tank.  
Objective  
- Have vibration when pulse valve is on.  
Defect  
- Leak of air.  
Counter Measure  
- Should be planning repair.



	<p><u>Item 3</u></p> <p><u>Equipment:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No.2 Rotary valve.</li> </ul> <p><u>Objective</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oil leak.</li> </ul> <p><u>Defect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Not smooth rotation.</li> </ul> <p><u>Counter Measure</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Should be change gear 1 pc.</li> </ul>
	<p><u>Item 4</u></p> <p><u>Equipment</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No.2 Hydraulic jack.</li> </ul> <p><u>Objective</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hydraulic damage.</li> </ul> <p><u>Defect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Can't up-down.</li> </ul> <p><u>Counter Measure</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Should be change</li> </ul>
	<p><u>Item 5</u></p> <p><u>Equipment</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cage bag filter.</li> </ul> <p><u>Objective</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- plate bending.</li> </ul> <p><u>Defect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bag filter loose and drop.</li> </ul> <p><u>Counter Measure</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Should be change 20 pcs.</li> </ul>
	<p><u>Item 6</u></p> <p><u>Equipment</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cyclone no.1</li> </ul> <p><u>Objective</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leak of air.</li> </ul> <p><u>Defect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dust is drop out.</li> </ul> <p><u>Counter Measure</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Should be repair cyclone.</li> </ul>



ภาคผนวก 9ข

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

## การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

### นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

อ้างอิง นโยบายการบริหาร ปี 2565 ลงวันที่ 1/4/2565  
ข้อ6. นโยบายด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย บริษัทมุ่งหมายสร้างสถานที่ทำงานที่พนักงานทุกคนสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย สุขภาพดี และมีความสุข

### หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

#### ฝ่ายบริหาร

- การคัดเลือก/การสั่งซื้ออุปกรณ์ เครื่องมือ ให้ความสำคัญกับการผลกระทบของเสียง
- ฝ่ายรังสีเสียงต้องให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ นำเชื่อถือ และครอบคลุมทุกกิจกรรมของสถานประกอบการ
- รักษาความปลอดภัยต้องไม่ประสีประสาหากพบเหตุที่จะสามารถทำได้
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกคนทุกระดับและหัวหน้างาน
- หัวหน้างานต้องแจ้งในคณะกรรมการ
- ประสานงานกับฝ่ายบริหารและผู้ที่เกี่ยวข้องเข้ามามีส่วนร่วมในการตรวจวัดเกี่ยวกับการในการตรวจวัด
- ซึ่งจุดเสียง ที่พนักงานที่เข้าทำงานต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประเมินเครื่องจักรบางรายการเพื่อควบคุมเสียง

#### ลูกจ้าง/ผู้ปฏิบัติงาน

- ปฏิบัติตามมาตรการด้านการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด
- ใช้เครื่องมือที่วางไว้สำหรับตรวจสอบในการทำงาน การควบคุมเครื่องจักรและงานเฉพาะด้านอื่นๆ
- ช่วยเหลือด้านข้อมูลพื้นฐานเฉพาะเจาะจง เช่น แหล่งกำเนิดเสียง, ส่วนของเครื่องที่มีต้องได้รับการประเมิน
- สมาชิกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลถูกต้องก่อนการปฏิบัติงาน

### การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

บริษัทจัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้างในสถานประกอบการ แล้วแจ้งผลให้พนักงานทราบ

### การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

- 1.ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric sling) พนักงานงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่อดีตสิบห้าปีขึ้นไป และทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
- 2.แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่ได้รับผลการทดสอบ
- 3.ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานซ้ำอีกครั้งภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ได้รับทราบผลการทดสอบ กรณีพบว่าพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ดังนี้

เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็นไป ดังนี้

- (๑) ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่ความถี่ ๕๐๐ ๑๐๐๐ ๓๐๐๐ ๔๐๐๐ และ ๖๐๐๐ เฮิรตซ์ ของทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) และ
- (๒) นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง

หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบลขึ้นไปให้ความถี่ใดความถี่หนึ่ง

ในบางกรณีอาจจำเป็นต้องป้องกันอันตรายอย่างใดอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้

## การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ในบางกรณีอาจจำเป็นต้องป้องกันอันตรายอย่างใดอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้  
(๑) จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่สามารถลดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแต่สิบห้าเดซิเบล  
(๒) เปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อไม่ให้ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแต่สิบห้าเดซิเบล

จัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่  
เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง คัดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในส่วนบุคคลในแต่ละพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากเสียงดังและทุกพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่สิบห้าเดซิเบลขึ้นไป

อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยินความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน  
อันตรายของเสียงดัง การควบคุม การป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงาน

### อุปกรณ์ลดเสียง

อุปกรณ์จัดเตรียมสำหรับพนักงาน

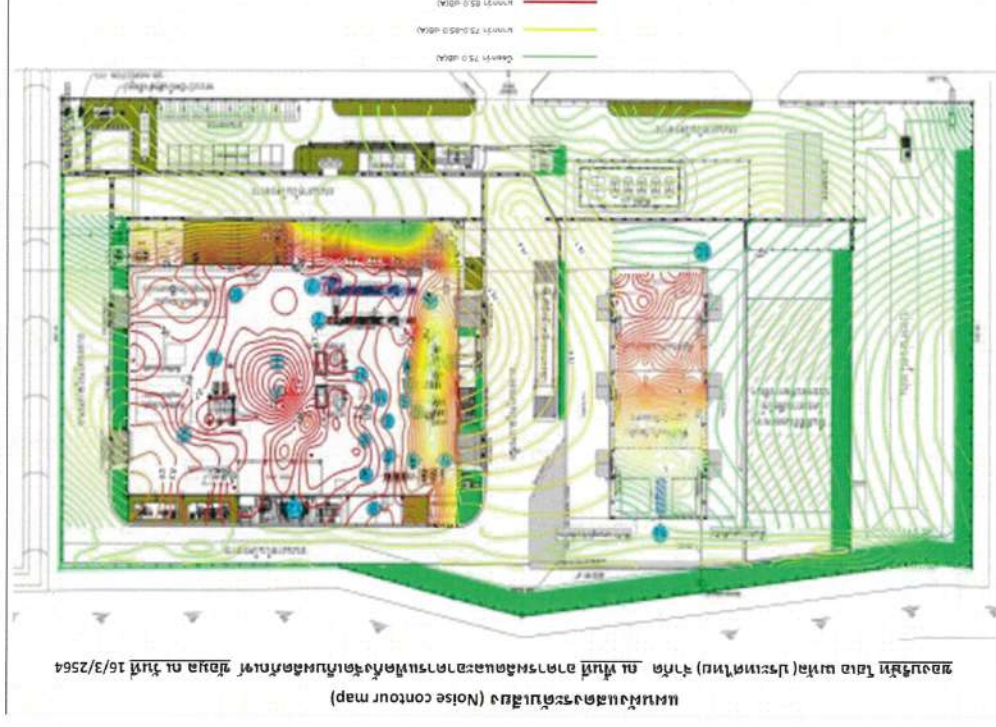


รูปภาพป้ายเตือนอันตรายจากเสียงดัง ดัชนีบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

**การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)**



**การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)**





### การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ข้อมูลทั่วไป	ข้อมูลทั่วไป	วันที่ตรวจวัด	ชนิดการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	หมายเหตุ
ข้อมูลทั่วไป	Noise Leq 8 hr (workplace)	96 dBA	23-03-65	87.6	รฟท.
	Lmax (workplace)	100 dBA	23-03-65	99.9	รฟท.
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	23-03-65	133.6	-
	Noise Dose (TWA Personal)	88 dBA	23-03-65	84.7	รฟท.
	Noise Leq 8 hr (workplace)	96 dBA	23-03-65	81.3	รฟท.
ข้อมูลทั่วไป	Lmax (workplace)	100 dBA	23-03-65	95.3	รฟท.
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	23-03-65	116.5	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	23-03-65	84.8	รฟท.
	Noise Leq 8 hr (workplace)	96 dBA	23-03-65	80.2	รฟท.
	Lmax (workplace)	100 dBA	23-03-65	107.1	รฟท.
ข้อมูลทั่วไป	Peak Sound pressure level(workplace)	-	23-03-65	119.6	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	23-03-65	84.3	รฟท.
	Noise Leq 8 hr (workplace)	96 dBA	23-03-65	84.3	รฟท.
	Lmax (workplace)	100 dBA	23-03-65	94.9	รฟท.
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	23-03-65	131.0	-
ข้อมูลทั่วไป	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	23-03-65	84.9	รฟท.
	Noise Leq 8 hr (workplace)	96 dBA	23-03-65	84.9	รฟท.
	Lmax (workplace)	100 dBA	23-03-65	94.9	รฟท.
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	23-03-65	131.0	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	23-03-65	84.9	รฟท.

ข้อมูลทั่วไป	ประเภทการวัด	หน่วยการวัด	วันที่ทดสอบ	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน
ข้อมูลทั่วไป	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	09-11-22	74.6	ห้าม
	Lmax (workplace)	100 dBA	09-11-22	94.3	ห้าม
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	09-11-22	99.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	09-11-22	68	ห้าม
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	09-11-22	85.5	ห้าม
ข้อมูลทั่วไป	Lmax (workplace)	100 dBA	09-11-22	110.9	ห้าม
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	09-11-22	117.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	09-11-22	80.6	ห้าม
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	09-11-22	85.5	ห้าม
	Lmax (workplace)	100 dBA	09-11-22	110.9	ห้าม
ข้อมูลทั่วไป	Peak Sound pressure level(workplace)	-	09-11-22	117.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	09-11-22	80	ห้าม
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	มีลักษณะการรบกวนที่หนัก	-	-
	Lmax (workplace)	100 dBA	มีลักษณะการรบกวนที่หนัก	-	-
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	มีลักษณะการรบกวนที่หนัก	-	-
ข้อมูลทั่วไป	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	มีลักษณะการรบกวนที่หนัก	-	-

### การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ป้ามอกระดับสี่มึงและเตือนให้ระวังอันตรายจากสี่มึงดัง

[illegible]





ภาคผนวก 10ข

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิควิเสณสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : บริษัท ไฮเอ เมทิล (ประเทศไทย) จำกัด  
Project : โรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
Address : เขตอุตสาหกรรมบึงพระบุรี 454/16 หมู่ 9  
ตำบลหนองขี้ อำเภอบึงพระบุรี จังหวัดปราจีนบุรี  
Contact : คุณภาณุวัฒน์  
Tel. (037) 625 400-1 Fax. (037) 625 402  
Job No. : S640109/Mar

REPORT NO. : 0617/2021/1-3  
REPORT DATE : March 29, 2021  
SAMPLING DATE : March 16, 2021  
TYPE OF SAMPLE : Noise Contour

(1/1-3)

บริเวณพื้นที่โครงการ											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min
1.	A1	73.0	74.9	21.	B1	73.5	76.2	41.	C1	73.4	76.3
2.	A2	78.4	80.2	22.	B2	74.2	78.8	42.	C2	74.4	76.2
3.	A3	76.3	78.9	23.	B3	76.2	79.2	43.	C3	76.6	79.9
4.	A4	77.9	79.7	24.	B4	72.4	74.4	44.	C4	74.2	77.4
5.	A5	77.6	79.3	25.	B5	72.9	74.2	45.	C5	75.9	78.1
6.	A6	76.5	78.8	26.	B6	77.4	78.9	46.	C6	74.2	79.3
7.	A7	77.4	81.1	27.	B7	78.4	81.1	47.	C7	75.5	79.2
8.	A8	76.9	78.6	28.	B8	77.4	80.0	48.	C8	74.3	76.2
9.	A9	78.9	80.0	29.	B9	77.5	79.8	49.	C9	74.6	79.0
10.	A10	78.7	80.1	30.	B10	76.2	79.8	50.	C10	77.9	79.9
11.	A11	78.5	79.7	31.	B11	74.9	78.4	51.	C11	77.4	78.9
12.	A12	78.9	81.2	32.	B12	76.2	79.2	52.	C12	74.2	81.0
13.	A13	79.1	81.9	33.	B13	77.4	81.4	53.	C13	74.5	79.2
14.	A14	77.4	81.0	34.	B14	78.2	81.0	54.	C14	72.9	78.9
15.	A15	78.8	79.8	35.	B15	77.4	79.9	55.	C15	74.2	79.1
16.	A16	78.4	79.9	36.	B16	78.4	79.9	56.	C16	74.4	78.2
17.	A17	72.3	74.4	37.	B17	79.4	79.9	57.	C17	73.9	76.2
18.	A18	71.5	73.2	38.	B18	74.2	81.2	58.	C18	74.0	78.2
19.	A19	59.1	61.0	39.	B19	61.2	63.0	59.	C19	61.1	66.7
20.	A20	60.4	70.6	40.	B20	68.1	70.0	60.	C20	64.7	82.1



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(1/2-3)

บริเวณพื้นที่โครงการ											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	16/03/21	Leq 5 min	Lmax		16/03/21	Leq 5 min	Lmax		16/03/21	Leq 5 min	Lmax
61.	D1	74.9	78.2	81.	E1	76.6	77.4	101.	F1	76.0	77.4
62.	D2	-	-	82.	E2	-	-	102.	F2	-	-
63.	D3	-	-	83.	E3	-	-	103.	F3	-	-
64.	D4	-	-	84.	E4	-	-	104.	F4	-	-
65.	D5	-	-	85.	E5	-	-	105.	F5	-	-
66.	D6	-	-	86.	E6	-	-	106.	F6	-	-
67.	D7	-	-	87.	E7	-	-	107.	F7	-	-
68.	D8	-	-	88.	E8	-	-	108.	F8	-	-
69.	D9	-	-	89.	E9	-	-	109.	F9	-	-
70.	D10	78.2	81.2	90.	E10	79.6	80.0	110.	F10	79.6	80.0
71.	D11	-	-	91.	E11	-	-	111.	F11	-	-
72.	D12	-	-	92.	E12	-	-	112.	F12	-	-
73.	D13	-	-	93.	E13	-	-	113.	F13	-	-
74.	D14	-	-	94.	E14	-	-	114.	F14	-	-
75.	D15	-	-	95.	E15	-	-	115.	F15	-	-
76.	D16	-	-	96.	E16	-	-	116.	F16	-	-
77.	D17	-	-	97.	E17	-	-	117.	F17	-	-
78.	D18	-	-	98.	E18	-	-	118.	F18	-	-
79.	D19	68.5	66.7	99.	E19	60.3	67.0	119.	F19	59.3	69.8
80.	D20	67.1	81.2	100.	E20	67.8	74.3	120.	F20	67.9	68.8

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากเป็นบริเวณอาคาร



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิกลิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(1/3-3)

บริเวณพื้นที่โครงการ											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min
121.	G1	74.2	78.9	141.	H1	72.0	74.0	161.	I1	62.5	67.1
122.	G2	-	-	142.	H2	72.1	74.1	162.	I2	66.9	68.9
123.	G3	-	-	143.	H3	71.8	76.4	163.	I3	63.3	67.8
124.	G4	-	-	144.	H4	70.8	73.4	164.	I4	59.6	63.6
125.	G5	-	-	145.	H5	68.4	71.3	165.	I5	59.2	60.4
126.	G6	-	-	146.	H6	84.3	67.7	166.	I6	66.2	71.2
127.	G7	-	-	147.	H7	63.3	67.7	167.	I7	64.4	65.7
128.	G8	-	-	148.	H8	65.0	72.8	168.	I8	67.1	67.4
129.	G9	-	-	149.	H9	67.0	82.0	169.	I9	69.2	71.4
130.	G10	77.6	81.9	150.	H10	72.2	80.1	170.	I10	64.5	71.4
131.	G11	-	-	151.	H11	-	-	171.	I11	60.2	62.1
132.	G12	-	-	152.	H12	-	-	172.	I12	62.2	66.4
133.	G13	-	-	153.	H13	-	-	173.	I13	56.1	64.2
134.	G14	-	-	154.	H14	-	-	174.	I14	61.2	71.0
135.	G15	-	-	155.	H15	71.6	79.0	175.	I15	61.2	71.0
136.	G16	-	-	156.	H16	69.1	73.8	176.	I16	60.8	71.0
137.	G17	-	-	157.	H17	-	-	177.	I17	56.4	61.2
138.	G18	-	-	158.	H18	-	-	178.	I18	61.1	64.9
139.	G19	58.9	71.1	159.	H19	62.4	81.4	179.	I19	58.2	61.2
140.	G20	62.1	68.8	160.	H20	59.0	71.4	180.	I20	49.2	59.2

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากเป็นบริเวณอาคาร



Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด  
Project : โรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
Address : เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 454/16 หมู่ 9  
ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี  
Contact : คุณภาณุวัฒน์  
Tel. (037) 625 400-1 Fax. (037) 625 402  
Job No. : S640109/Mar

REPORT NO. : 0617/2021/2-3  
REPORT DATE : March 29, 2021  
SAMPLING DATE : March 16, 2021  
TYPE OF SAMPLE : Noise Contour

(2/1-8)

อาคารส่วนผลิต											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min
1.	A1	81.2	84.1	29.	C1	82.6	85.1	57.	E1	83.1	87.2
2.	A2	-	-	30.	C2	82.1	87.2	58.	E2	-	-
3.	A3	-	-	31.	C3	83.2	87.2	59.	E3	84.6	87.1
4.	A4	-	-	32.	C4	84.1	90.1	60.	E4	85.6	89.9
5.	A5	-	-	33.	C5	85.3	89.3	61.	E5	87.2	90.2
6.	A6	-	-	34.	C6	88.2	92.3	62.	E6	88.1	98.4
7.	A7	-	-	35.	C7	83.1	87.2	63.	E7	93.1	98.4
8.	A8	-	-	36.	C8	89.2	93.6	64.	E8	98.2	102.8
9.	A9	85.6	89.6	37.	C9	88.7	92.1	65.	E9	88.1	96.4
10.	A10	84.2	87.7	38.	C10	89.3	95.4	66.	E10	88.6	94.1
11.	A11	83.1	89.6	39.	C11	85.1	89.6	67.	E11	88.1	90.7
12.	A12	85.8	88.7	40.	C12	83.2	87.2	68.	E12	84.4	87.2
13.	A13	83.1	86.2	41.	C13	82.1	88.7	69.	E13	81.2	83.1
14.	A14	73.2	75.1	42.	C14	73.6	78.6	70.	E14	72.2	75.6
15.	B1	80.1	81.6	43.	D1	83.1	85.6	71.	F1	84.1	88.2
16.	B2	81.2	83.3	44.	D2	-	-	72.	F2	-	-
17.	B3	84.8	89.7	45.	D3	83.1	88.7	73.	F3	-	-
18.	B4	84.2	87.2	46.	D4	87.4	92.1	74.	F4	-	-
19.	B5	88.1	91.6	47.	D5	89.6	94.1	75.	F5	-	-
20.	B6	87.4	92.4	48.	D6	87.3	92.3	76.	F6	88.2	92.1
21.	B7	85.6	90.2	49.	D7	87.1	90.2	77.	F7	92.6	99.2
22.	B8	88.1	96.7	50.	D8	-	-	78.	F8	-	-
23.	B9	87.2	95.8	51.	D9	87.2	91.7	79.	F9	93.2	97.2
24.	B10	85.8	91.2	52.	D10	89.3	95.6	80.	F10	84.2	90.2
25.	B11	85.4	96.7	53.	D11	85.6	88.8	81.	F11	85.1	87.5
26.	B12	81.2	85.6	54.	D12	83.6	85.6	82.	F12	83.2	88.6
27.	B13	83.2	87.3	55.	D13	82.6	87.2	83.	F13	82.1	87.2
28.	B14	72.1	75.2	56.	D14	75.6	79.2	84.	F14	70.1	79.6

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร





Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(2/2-2)

อาคารส่วนผลิต							
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	16/03/21	Leq 5 min	Lmax		16/03/21	Leq 5 min	Lmax
85.	G1	82.1	88.3	113.	I1	81.8	83.6
86.	G2	-	-	114.	I2	82.9	83.4
87.	G3	-	-	115.	I3	83.4	85.1
88.	G4	-	-	116.	I4	85.9	88.6
89.	G5	-	-	117.	I5	84.2	86.3
90.	G6	88.1	92.1	118.	I6	85.6	87.7
91.	G7	87.6	89.2	119.	I7	88.1	89.4
92.	G8	88.1	92.1	120.	I8	85.3	86.8
93.	G9	87.2	93.4	121.	I9	87.2	89.1
94.	G10	86.2	89.6	123.	I10	85.7	88.4
95.	G11	85.6	87.2	123.	I11	85.6	88.2
96.	G12	83.8	88.6	124.	I12	83.2	88.6
97.	G13	85.1	89.1	125.	I13	84.7	86.9
98.	G14	71.2	73.8	126.	I14	72.6	75.8
99.	H1	80.3	83.2	127.	J1	72.1	75.3
100.	H2	81.8	85.5	128.	J2	73.1	76.6
101.	H3	83.8	85.4	129.	J3	74.4	76.2
102.	H4	82.1	86.2	130.	J4	75.2	78.6
103.	H5	83.1	87.2	131.	J5	75.5	80.1
104.	H6	88.1	90.2	132.	J6	75.8	78.1
105.	H7	87.2	91.4	133.	J7	81.9	83.6
106.	H8	-	-	134.	J8	69.1	71.6
107.	H9	-	-	135.	J9	58.4	70.6
108.	H10	86.2	89.1	136.	J10	63.9	68.1
109.	H11	85.4	87.2	137.	J11	57.7	62.1
110.	H12	84.8	86.2	138.	J12	59.2	62.1
111.	H13	84.9	87.9	139.	J13	77.1	81.7
112.	H14	78.2	80.2	140.	J14	74.3	78.6

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร

**TET**

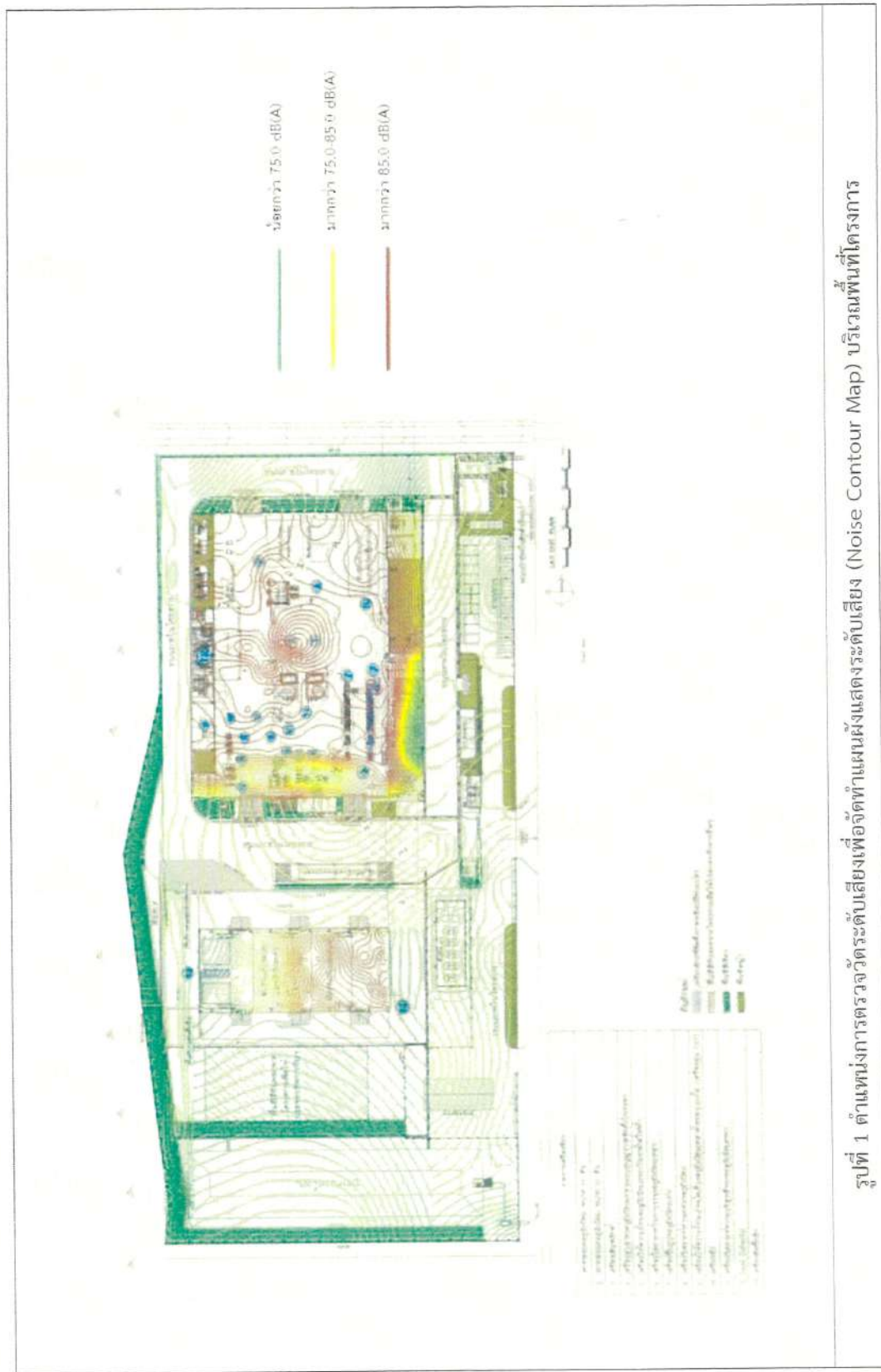
Thai Environmental Technic Limited  
บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด  
Project : โรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
Address : เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 454/16 หมู่ 9  
ตำบลหนองที่ อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี  
Contact : คุณกานวิวัฒน์  
Tel. (037) 625 400-1 Fax. (037) 625 402  
Job No. : S640109/Mar

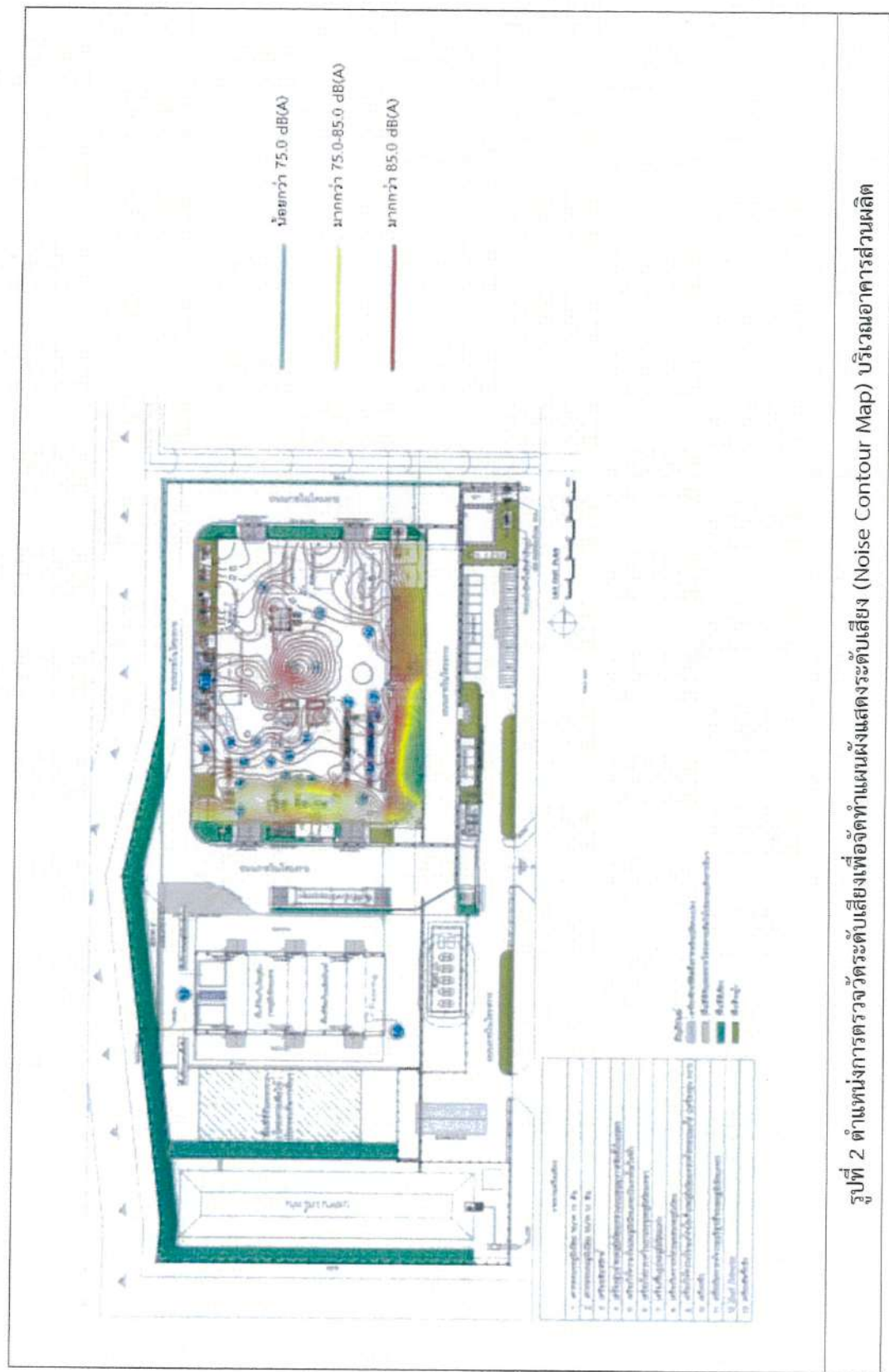
REPORT NO. : 0617/2021/3-8  
REPORT DATE : March 29, 2021  
SAMPLING DATE : March 16, 2021  
TYPE OF SAMPLE : Noise Contour

อาคารส่วนผลิต (Packing)							
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	16/03/21	Leq 5 min	Lmax		16/03/21	Leq 5 min	Lmax
1.	A1	50.1	72.6	21.	C1	71.2	75.6
2.	A2	71.2	75.6	22.	C2	73.8	76.2
3.	A3	73.1	75.1	23.	C3	75.6	79.6
4.	A4	75.1	79.9	24.	C4	73.2	76.2
5.	A5	79.3	83.2	25.	C5	76.8	82.6
6.	A6	83.6	87.6	26.	C6	84.1	87.2
7.	A7	87.1	89.7	27.	C7	88.1	91.8
8.	A8	91.2	94.8	28.	C8	80.5	93.2
9.	A9	90.9	99.8	29.	C9	89.2	97.2
10.	A10	94.2	99.7	30.	C10	92.5	98.7
11.	B1	70.8	73.2	31.	D1	73.8	78.8
12.	B2	72.0	73.3	32.	D2	73.6	78.8
13.	B3	73.8	77.6	33.	D3	72.1	78.8
14.	B4	78.1	80.2	34.	D4	77.8	81.2
15.	B5	77.7	89.1	35.	D5	76.2	88.6
16.	B6	86.2	89.6	36.	D6	86.2	89.8
17.	B7	85.2	88.2	37.	D7	83.1	87.7
18.	B8	88.1	92.1	38.	D8	87.1	91.1
19.	B9	93.1	95.6	39.	D9	88.1	95.5
20.	B10	90.2	93.2	40.	D10	88.2	90.6

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร



รูปที่ 1 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่โครงการ









ภาคผนวก 11ข

เอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชน



ที่ ENVI-002-2566 /003

วันที่ 17 มกราคม 2566

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รับรองข้อร้องเรียนของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด  
อ้างถึง หนังสือที่ HMT2023-01-001 ลงวันที่ 16 มกราคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง ของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ขอความอนุเคราะห์สอบถามและ  
ขอรับรองข้อร้องเรียน/ร้องทุกข์ จากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

โครงการเขตอุตสาหกรรมภินทรบุรี ได้ตรวจสอบข้อมูล ตั้งแต่ เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2565 จนถึง  
ปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน สถานประกอบการ หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของ  
บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

พันตำรวจเอก

( ทรงศักดิ์ ชัยรักษา )

ผู้อำนวยการโครงการ

Kabinburi Industrial Zone Limited

Head Office :  
444 Moo 9, Kabinburi-Korat Rd.,  
Nongki, Kabinburi,  
Prachinburi 25110  
T. +66 3720 4337-42

Sale Office :  
77/84 Sirsathorn Tower 21<sup>st</sup> Floor,  
Krungthornburi Rd., Klungtongsa  
Klongsan, Bangkok 10600  
T. +66 2440 0900-3



ภาคผนวก 12ข

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน แยกตามปัจจัยเสี่ยง

ประจำปี 2565

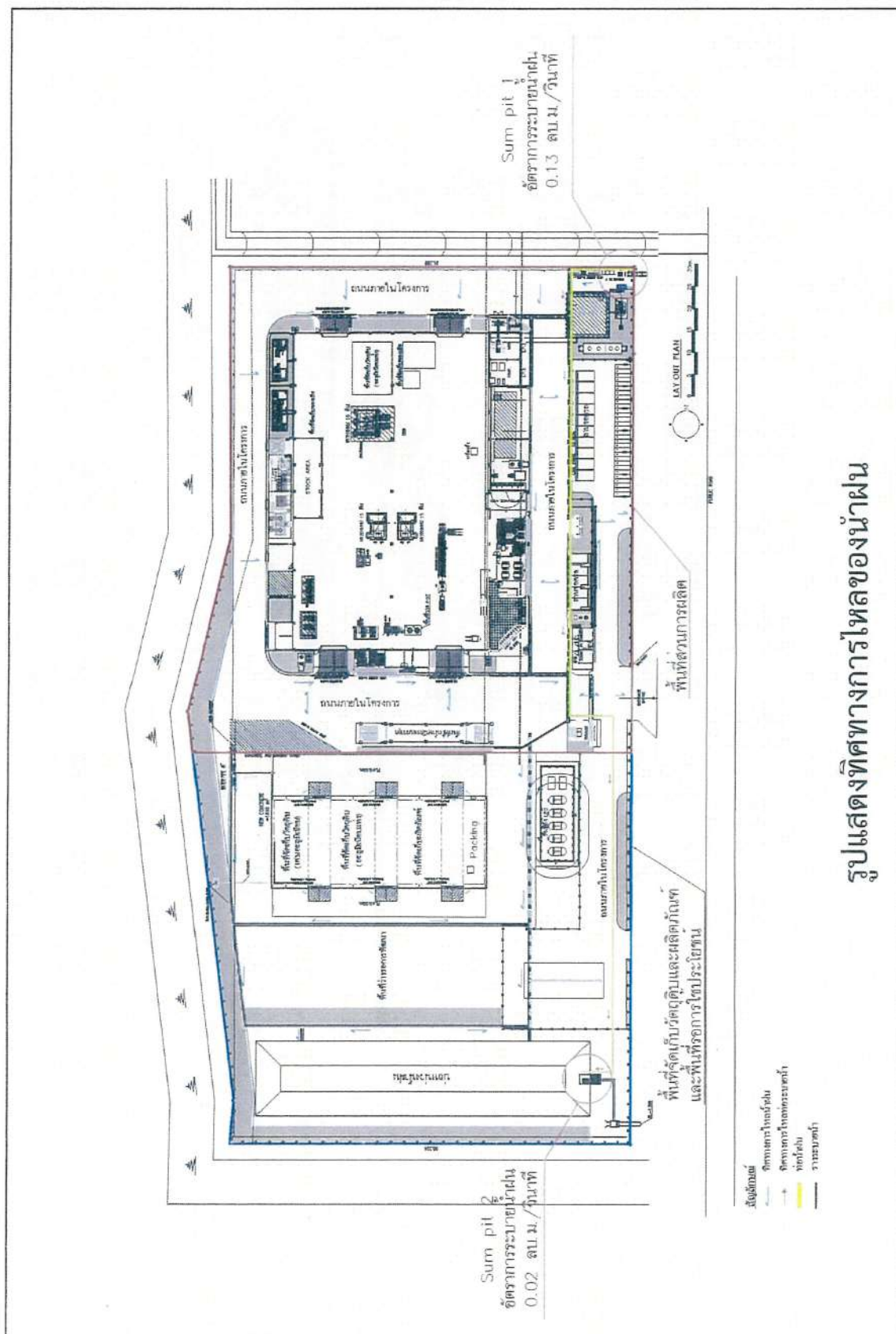


ภาคผนวก 13ข

แผนผังแสดงเส้นทางการระบายน้ำเสียและน้ำฝน







รูปแสดงทิศทางการไหลของน้ำฝน




ภาคผนวก 14ข

ขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุติดบ  
และกากของเสีย







HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.			Work Instruction			Document control No.			WI-0019					
No	Process name	Work name	MOLTEN METAL TRUCK LOADING การโหลดปูนซีเมนต์จากขบวนรถบรรทุก	Process No.	Model	No	Date	Detail	Approve	check	Issued			
1	Production การผลิต					5	02-08-17	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT			
2	Quality คุณภาพ					5	24/3/2020	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT			
3	Training อบรม					6	17/1/2022	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT			
4	Check Maintenance ซ่อมบำรุง													
5	Others อื่นๆ													
Trouble case การจัดการเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ stop → call → wait หยุด เรียกรอ			[O] mark of Personal Protective Equipment			Equipment Name			Staff signature					
			<input checked="" type="checkbox"/> Heat-resistant gloves ถุงมือกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> Cloth gloves ผ้าถุงมือ - Arm cover ปกแขน <input checked="" type="checkbox"/> Safety glasses แว่นตาป้องกัน <input checked="" type="checkbox"/> Face shield visor หน้ากากป้องกัน <input checked="" type="checkbox"/> Dust mask หน้ากากกันฝุ่น <input checked="" type="checkbox"/> Safety shoes รองเท้าเซฟตี้ <input checked="" type="checkbox"/> Aluminiz clothing ชุดกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> Helmet หมวกกันกระแทก			Fork lift								
			+ ความปลอดภัย Safety			◇ คุณภาพ Quality			○ สิ่งแวดล้อม Environment					
No.	ขั้นตอนการทำงาน Detail of work	จุดสำคัญในงาน Importance point of work	ทำไมถึงต้องทำ Why is it done	รูปภาพ Picture										
5	ทำการขนส่งไปยังลูกค้า	• ให้ความเร็วไม่เกิน 20 km/h	• ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง											
6	CHECK IN ที่ลูกค้า	• ปฏิบัติตามข้อกำหนดลูกค้า												
7	จอดรถในบริเวณที่กำหนด	• จอดรถชิดคันเครื่องยนต์ ใช้หมอนหนุนล้อ สิ่งระยรอบหน้าและหลังรถยกขึ้นกับอุบัติเหตุจากการขนส่ง												
8	เปิดประตูปิกอัพ ปลดโซ่ วาล์ว ฝาปิดท่อ	• สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน												
9	โหลด POT ลงจากรถ	• โหลดลงจากรถให้เรียงจากซ้ายไปขวา ตามลำดับ	• ป้องกันอุปกรณ์เสียหายและป้องกันอุบัติเหตุ											
10	นำ POT ไปวางในที่จัดเก็บ ที่ทางลูกค้ากำหนด	• ปฏิบัติตามข้อกำหนดลูกค้า	• ป้องกันอุปกรณ์เสียหายและป้องกันอุบัติเหตุ											
11	ตรวจเช็คอุณหภูมิที่อะลูมิเนียมด้วยเทอร์โมมิเตอร์	• อุณหภูมิต้องอยู่ในมาตรฐานการจัดส่ง	• ความคมชัดภาพนำอะลูมิเนียม											
		• แลบนที่ตกลงใน CHECK SHEET PC-0005												
		• เมื่อวัดอุณหภูมิเสร็จต้องนำแท่งวัดอุณหภูมิใส่ในอุปกรณ์	• ป้องกันอันตรายจากน้ำอะลูมิเนียมหยดและ											
		ก้นนำอะลูมิเนียมหมดทุกครั้ง	ป้องกันภายในเป็นสัปดาห์											
12	นำ POT ไปจากจุดจัดเก็บ POT (out) กลับขึ้นรถบรรทุก	• ล้อดโซ่ดึง POT 3 เส้น ทุกครั้ง	• ป้องกัน POT ล่ม											
13	ปิดประตูปิกอัพ จัดเก็บอุปกรณ์	• ขั้นตอนการปิดประตูปิกอัพให้ปฏิบัติตามในเพิ่มเติมการทำงาน MN-0020												
14	ก่อนขึ้นขับรถให้ตรวจสอบพื้นที่รอบคันรถ ก่อนขึ้นขับรถทุกครั้ง	• ตรวจสอบพื้นที่ที่ สิ่งกีดขวาง จุดเสี่ยงต่อการชน	• ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง											
		• หากพบสิ่งกีดขวาง เช่น มีสิ่งกีดขวางไฟแรงจากข้างของรถลูกค้า	• ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง											
		ก่อนดำเนินการทุกครั้ง												
15	ขณะยกของหรือขับออกจากพื้นที่ส่งสินค้า	• ให้ตรวจเช็คโดยมองกระจก หรือกล้องมองหลัง ทุกครั้ง	• ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง											
ประวัติการเกิดอุบัติเหตุ Accident history				ประวัติการเกิดปัญหาด้านคุณภาพ Quality trouble history										
วันที่ Date				รายละเอียด Detail				วันที่ Date						
16/7/2018				พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งปูนซีเมนต์จากขบวนรถบรรทุก ATAC และรับใบ										









## คู่มือการจัดส่งสินค้า

Revise

Date

Approve

Check

Issue

0

20-10-22

Piya P.

Panuwat C.

Chirapan T.

- 1 การแจ้งแผนรับสินค้าไปยังบริษัทขนส่ง
  - 1.1 ฝ่ายขาย มีหน้าที่แจ้งแผนรับสินค้าไปยังบริษัทขนส่ง
 

รายละเอียดสำคัญที่ต้องแจ้ง

    - 1.1.1 ประเภทขนาดรถขนส่ง
    - 1.1.2 จำนวนสินค้า
    - 1.1.3 Model ชื่อผลิตภัณฑ์
    - 1.1.4 ชื่อลูกค้า
    - 1.1.5 เวลาปฏิบัติงานที่บริษัท
    - 1.1.6 เวลาที่ส่งถึงลูกค้า
- 2 บริษัทขนส่งติดต่อเข้ารับสินค้าที่ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
  - 2.1 พนักงานขับรถเข้าติดต่อแลกบัตรที่ บิโอม รมภ.
  - 2.2 พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามระเบียบการเข้าพื้นที่ของ บริษัท โฮเอ เมทัล(ประเทศไทย) จำกัด
    - 2.2.1 พนักงานขับรถรับเอกสารกฎระเบียบการเข้าพื้นที่และบัตรจุดจอดรถ
      - รถที่ไม่ต้องขึ้นขังน้ำหนัก รับบัตรจุดจอดรถที่ บิโอม รมภ. และคืนบัตรจุดจอดรถ ก่อนออกที่บิโอม รมภ.
      - รถที่ต้องขึ้นขังน้ำหนัก รับบัตรจุดจอดรถที่ออฟฟิศดาซัง และคืนบัตรจุดจอดรถ ก่อนออกที่ออฟฟิศดาซัง
    - 2.2.2 พนักงานขับรถต้องอ่านทำความเข้าใจและปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด
    - 2.2.2 พนักงานขับรถต้องวางเอกสารด้านจุดจอดรถหันออกด้านหน้ากระจก ให้เจ้าหน้าที่โฮเอสามารถมองเห็นได้
  - 2.3 การแต่งกายและการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ
    - 2.3.1 สวมหมวกนิรภัย
    - 2.3.2 สวมแว่นตานิรภัย
    - 2.3.3 สวมเสื้อสะท้อนแสง
    - 2.3.4 สวมรองเท้านิรภัย
    - 2.3.5 สวมกางเกงขายาวตามยูนิฟอร์มหรือแบบสุภาพ
    - 2.3.6 สวมเสื้อตามยูนิฟอร์มหรือแบบสุภาพ
  - 2.4 อุปกรณ์ที่ต้องจัดให้มีบนรถ
    - 2.4.1 สายเบรคจำนวน 5 เส้น
    - 2.4.2 กรวยยาง จำนวน 4 อัน
    - 2.4.3 ค้อน
- 3 ขึ้นขังน้ำหนักรถ
  - 3.1 จอดรถ
  - 3.2 ดับเครื่อง
  - 3.3 ดึงเบรกมือ
  - 3.4 ติดต่อที่ออฟฟิศเพื่อขังน้ำหนักรถและแจ้งรายละเอียดการรับสินค้า
- 4 นำรถไปจอดตามจุดที่กำหนดเพื่อโหลดงานขึ้นรถ
  - 4.1 จอดรถในพื้นที่ตามหมายเลขจุดจอดที่ได้รับ
  - 4.2 จอดรถ
  - 4.3 ดับเครื่อง
  - 4.4 ดึงเบรกมือ
  - 4.5 ดึงกรวยยาง
- 5 การโหลดสินค้าขึ้นรถ
  - 5.1 พนักงานโหลดสินค้าต้องตรวจสอบความถูกต้องตามเอกสาร Final Inspection
  - 5.2 การโหลดงานขึ้นรถต้องโหลดงานขึ้นทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของรถ ห้ามนำงาน Ingot ขึ้นรถ
  - 5.3 เมื่อโหลดสินค้าแล้วเสร็จให้นำรถขึ้นขังอีกครั้งและรับเอกสารส่งสินค้าที่ออฟฟิศดาซัง
  - 5.4 ก่อนออกจากบริษัท ต้องตรวจรถ และคืนใบพาส



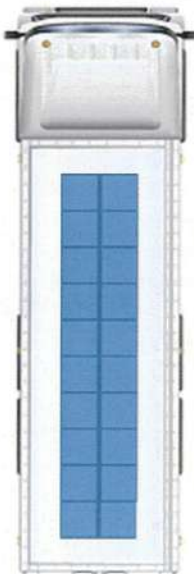
## คู่มือการจัดส่งสินค้า

Revise	Date	Approve	Check	Issue
0	20-10-22	Piya P.	Panuwat C.	Chirapan T.

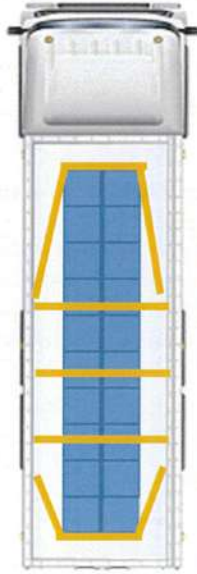
## 6 มาตรฐานการจัดวางและการรัดสายเบลท์

## แบบ 20 Bundle

มาตรฐานการจัดวาง



มาตรฐานการรัดสายเบลท์



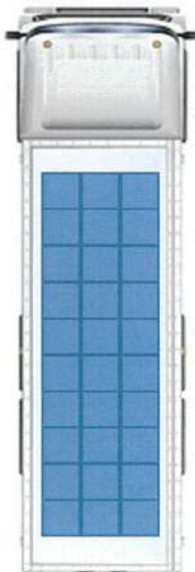
- 1 วางเรียงด้านตามขวางรถ จำนวน 2 แถว
- 2 วางเรียงด้านตามแนวยาวรถ จำนวน 10 แถว
- 3 การรัดสายเบลท์ จำนวน 5 เส้น
- 4 สายเบลท์ เส้นแรกและเส้นสุดท้ายต้องรัดแบบปิดหัวปิดท้ายก่อน Ingot

รูปภาพตัวอย่าง

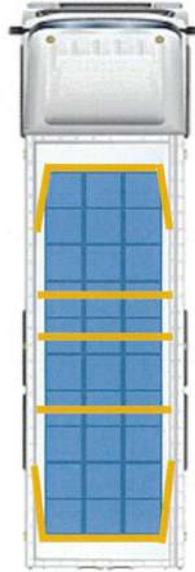


## แบบ 30 Bundle

มาตรฐานการจัดวาง



มาตรฐานการรัดสายเบลท์



- 1 วางเรียงด้านตามขวางรถ จำนวน 2 แถว
- 2 วางเรียงด้านตามแนวยาวรถ จำนวน 10 แถว
- 3 การรัดสายเบลท์ จำนวน 5 เส้น
- 4 สายเบลท์ เส้นแรกและเส้นสุดท้ายต้องรัดแบบปิดหัวปิดท้ายก่อน Ingot

รูปภาพตัวอย่าง



## หมายเหตุ

- 1 กรณีมากกว่า 20 Bundle ให้พิจารณาวาง 3 แถว
- 2 กรณีวางเรียงด้านตามแนวยาวรถ ไม่ถึง 10 แถว สามารถลดจำนวนการรัดสายเบลท์ลงได้
- 3 กรณีวางเรียงด้านตามแนวยาวรถ ไม่ถึง 10 แถว ให้พิจารณาจัดวางให้ตรงกับจุดยึดสายเบลท์เพื่อให้รัดสายเบลท์ได้ง่าย
- 4 เมื่อเข้าส่งสินค้าในพื้นที่บริษัทลูกค้า ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของลูกค้าอย่างเคร่งครัด

HMT-P-001


Document name	ใบเพิ่มเติมในการทำงาน	Section	Production
Subject	การจัดการของเสีย	Document control No	MN-0039

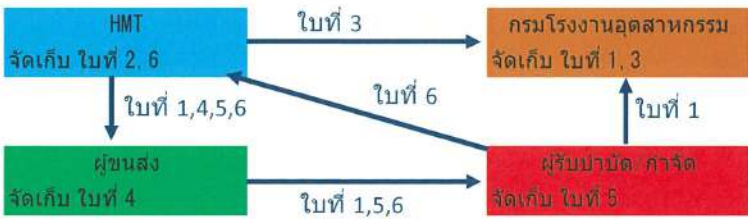
**วัตถุประสงค์ :** เพื่อให้เกิดการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง

**ขอบเขต :** ภายใน HMT

**รายละเอียด :** ให้อำนาจปฏิบัติ ดังนี้

- คัดแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
- จัดเก็บของเสียในพื้นที่ที่กำหนด
- ดำเนินการส่งกำจัดของเสียตามประเภท
  - ขยะทั่วไปที่เกิดขึ้นจากโรงอาหาร สำนักงาน และส่วนอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต
    - ของเสียไม่อันตราย เช่น เศษอาหาร กระดาษ ส่งกำจัดกับ อบต. หนองก๊ก
    - ของเสียอันตราย ไม่ส่งกำจัดกับ อบต. หนองก๊ก โดยส่งกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
  - ของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต และกระบวนการสนับสนุนทั้งหมด ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
- ดำเนินการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน สก. 2 (ยกเว้นของเสียที่ส่งกำจัดกับ อบต. หนองก๊ก)
- แจ้งการขนส่งของเสียออกนอกโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- จัดทำเอกสารใบกำกับการขนส่ง Manifest โดย copy เป็น 6 ใบ (เฉพาะของเสียอันตราย)





7. รายงานประจำปี สก. 3

**ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์**

ประกาศใช้ (ส.ก. 3, 4, 5) ที่คู่มือสารพันสิ่งใด ๆ จะต้องมีอยู่ทางสำนักงานที่ดำเนินการ สถานประกอบการหรือสถานประกอบการอื่นใด

การดำเนินงานการปฏิบัติงาน วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

[G01] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกเขตโรงงานรายปี

[G02] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกเขตโรงงานรายปี

[G03] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกเขตโรงงานรายปี

\*\*\* ข้อ 2 ของ ส.ก. 001-1556 ของกรม โรงงานฯ ใช้บังคับ 20/1/2551 (ฉบับแก้ไข 305 วัน) \*\*\*

[G04] - แจ้งการขนส่งของเสียที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่ใช่ของอันตราย) ออกนอกเขตโรงงาน

[G05] - แจ้งการขนส่งของเสียอันตรายออกนอกเขตโรงงาน (Manifest)

[G06] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกเขตโรงงานรายปี


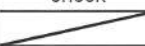
[G07] - แจ้งการขนส่งของเสียที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่ใช่ของอันตราย)

[G08] - รายงานประจำปี (ส.ก. 3)

\*\*\* จุดที่ดำเนินการจัดการของเสียที่ไม่ใช่แล้ว

**ข้อควรระวัง**      คัดแยกของเสียให้ถูกต้องตามประเภท

**หมายเหตุ :**

S	Y M D	Detail	Approve	Check	Issued
	29/3/2017	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD



ภาคผนวก 15ข

เอกสารแสดงการอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่



**ความปลอดภัยในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว**

วันที่ 23 สิงหาคม 2565 เวลา 9.00 - 11.00 น.

**ผู้เข้าร่วมอบรม พนักงานขับรถขนส่งน้ำอะลูมิเนียม**

- 1 นายปิยะ
- 2 นายเรน
- 3 นายต่อตระกูล
- 4 นายวรมันต์
- 5 นายวีรชัย
- 6 นายธนาการ
- 7 นายอิทธิวัฒน์
- 8 นายพิภพ





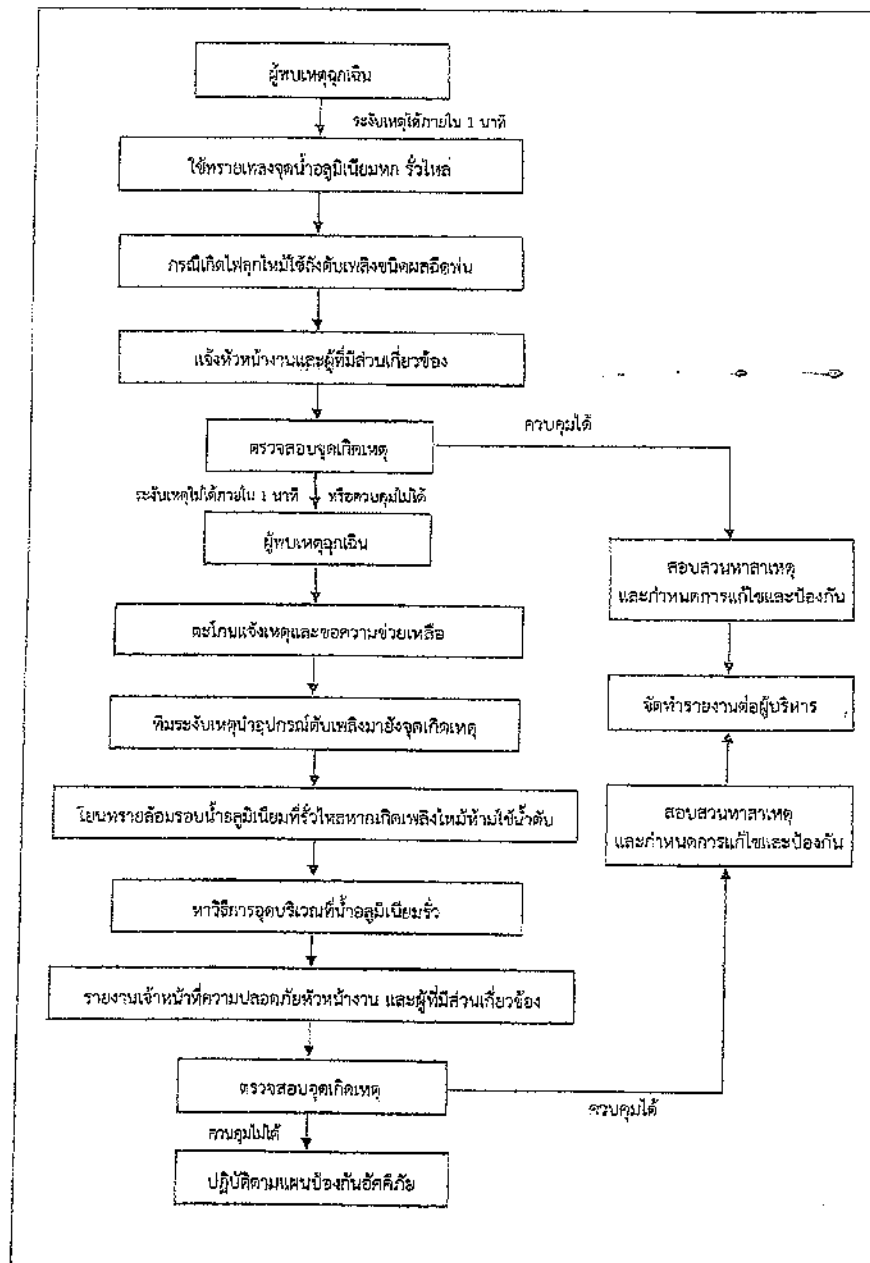
ภาคผนวก 16ข

แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมหกรั่วไหลจากภาบรรจุอะลูมิเนียมเหลว มีขั้นตอนดังนี้

- (1) พนักงาน/ผู้พบเหตุอะลูมิเนียมเหลวหกรั่วไหลปิดระบบระบบสุญญากาศที่รั่วไหลทันที และหยุดทำงานทันที แจ้งเหตุเกิดรั่วไหลแก่ผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบ
- (2) พนักงานที่ใช้ช่วยเหลือต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวก และรองเท้าบู๊ต กางเกงยาว หนักรัดรอบข้อมือในหน้า ชุดหรือเย็บป้องกันความร้อน และหน้ากากป้องกันพิษของอะลูมิเนียม
- (3) นำทรายกับพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่อะลูมิเนียมหกรั่วไหลในระยะ 10 เมตร ประกาศห้ามผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าในพื้นที่เกิดเหตุ พร้อมกับใช้ทรายตักเป็นทาบ เพื่อจำกัดขอบเขตการรั่วไหล และยังช่วยไม่ก่อให้เกิดเปลวไฟได้ส่วนหนึ่ง
- (4) ขนย้ายวัสดุติดไฟได้ (ไม้ กระดาษ ฯลฯ) ออกจากบริเวณที่หกรั่วไหล
- (5) ปลดปล่อยอะลูมิเนียมเหลวแข็งตัวตามธรรมชาติ กรณีรั่วไหลมากและเกิดเพลิงไหม้ให้กดปุ่มสัญญาณเตือนการเกิดเหตุเพลิงไหม้ และประกาศภาวะฉุกเฉินโดยใช้แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยของโรงงาน ใช้ถังดับเพลิง class d เท่านั้น ห้ามใช้น้ำดับ
- (6) มีอะลูมิเนียมเหลวเย็นตัว (ห้ามสัมผัสหากไม่ทราบว่าอะลูมิเนียมแข็งตัว/เย็นตัวแล้ว) จึงเริ่มทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่สู่สภาพเดิม ภายใต้การควบคุมของผู้เชี่ยวชาญหรือผู้จัดการโรงงาน
- (7) ตรวจสอบความเสียหายของพื้นที่โดยรอบ
- (8) สอบสวนหาสาเหตุและแนวทางป้องกันการเกิดร่วมกันในทีมงาน และรายงานต่อผู้จัดการโรงงาน





ภาคผนวก 17ข

เอกสารแสดงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง  
อะลูมิเนียมเหลว



ภาคผนวก 18ข

เอกสารแต่งตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินกรณี  
ขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



APPROVE	CHECK	ISSUE
Piya		Panuwat
30-06-22		30-06-22

APPROVE	CHECK	ISSUE
Piya		Panuwat
30-06-22		30-06-22



ภาคผนวก 19ข

สำเนากรรมธรรม์ประกันภัยรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก  
ต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ต่อรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



[illegible]

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	

รายการเสียภาษี

วันเสียภาษี	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่/คู่บ/เลขที่	จังหวัดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

หมายเหตุ สามารถนำรายการตรวจสอบและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน



ภาคผนวก 20ข

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

[illegible][illegible][illegible][illegible]



ภาคผนวก 21ข

หนังสือการขอขยายเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขอขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่  

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน  

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	130899	น้ำมันจากท่อเตาแก๊ส LPG	0.02	ถัง 2๐ ลิตร	อนุญาต
2	161001	น้ำเสียจากระบบปั๊มลมและท่อลม	0.02	ถัง 20 ลิตร	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 17 มิถุนายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 20 มิถุนายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





ภาคผนวก 22ข

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล  
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-17761

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ไอเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
3	15 01 11	Spray Cans	2	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Contaminated Fabric	2	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
5	16 02 15	Fluorescent Lamp	.1	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
7	16 02 13	แท่ง Heater	.5	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
9	15 02 02	ทรายดูดซับปนเปื้อน	2	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
10	19 80 01	Dust of bag filter	10	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 27 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 26 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 22 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

ของ บริษัท ไฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
53909/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 โยแก้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
53909/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 20 ใบเจียรชำรุด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .3 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
53913/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-1/38ฉข ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53913/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-1/38ฉข ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53913/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 กระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-1/38ฉข ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53913/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-1/38ฉข ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53913/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษโฟม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ .2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
54170/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ฟิลเตอร์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54170/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 11 แท่ง SHIZUNAMI โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54177/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 ตะกรันจากเตาหลอมอะลูมิเนียม (dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-23/47สบ ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
54177/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54177/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 อุปกรณ์สำนักงาน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54177/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 POT อะลูมิเนียมเหลวชำรุด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54180/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 08 AL-TEC CUP ไขแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
54180/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 เศษปูน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
54182/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 แบตเตอรี่ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 021	ไม่อนุญาต	04
54182/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54182/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 13 น้ำมันไฮดรอลิกส์ ไขแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 021	ไม่อนุญาต	04

## วิธีการกำจัด

- |     |   |     |   |
|-----|---|-----|---|
| 011 | คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ                             | 064 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์  |
| 021 | ถักเก็บในภาชนะบรรจุ                                     | 065 | ทำปฏิกิริยาด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ                                      |
| 031 | เป็นวัตถุติดทนนาน                                       | 066 | เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม   |
| 032 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด                                 | 067 | ปรับเสถียรด้วยวิธีการหมัก   |
| 033 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ           | 068 | ปรับเสถียร, เครื่องทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic           |
| 039 | นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ                             | 069 | วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย                              |
| 041 | เป็นเชื้อเพลิงทดแทน                                     | 071 | ส่งกลับตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                |
| 042 | ทำเชื้อเพลิงผสม   | 072 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย  |
| 043 | เผาเพื่ออาหพลังงาน                                      | 073 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย เนื่องจากการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว    |
| 044 | เป็นวัตถุติดทนนานในเตาเผาปูนซีเมนต์                     | 074 | เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป   |
| 049 | นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ                        | 075 | เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย                             |
| 051 | เข้ากระบวนการบำบัดและกลั่นแยกใหม่                       | 076 | เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซีเมนต์   |
| 052 | เข้ากระบวนการบำบัดและกลั่นแยกใหม่                       | 077 | ถักรีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือร่นดินใต้ทะเล นอกเขตการอนุญาตจากหน่วยงานอื่น   |
| 053 | เข้ากระบวนการเก็บรักษาพิเศษต่าง                         | 079 | กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ  |
| 054 | เข้ากระบวนการเก็บรักษาพิเศษเร่งปฏิกิริยา                | 081 | รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ  |
| 059 | นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับกลับมาใหม่ | 082 | ฉุมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น                     |
| 061 | บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ                                     | 083 | หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมี                                    | 084 | ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตราย เท่านั้น                          |
| 063 | บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ                                  |     |   |

## เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขอขออนุญาต ท่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

## เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ .....

## เหตุการณ์ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือผู้จัดการแทนของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีเวิลด์สตาร์ (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (รอ 6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ขอ 1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูล危害ข้อมูลภัย

## หมายเหตุ

1. กรณี ไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมหลักฐานไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านสนใจนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของทางบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2533 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท